



LIMPIEZA

# PROMOSOLV™ NEO A2

FLUIDO DE ENJUAGUE PARA OPERACIONES DE DEFLUXADO  
PROCESO CO-SOLVENTE  
ULTRA BAJO GWP

## BENEFICIOS

PROMOSOLV NEO A2 está especialmente diseñado para sustituir disolventes de enjuague con alto impacto HSE y ofrecer un producto conforme a las últimas y futuras regulaciones medioambientales. La tensión superficial muy baja permite penetrar espacios muy estrechos o de difícil acceso, garantizando la eliminación completa de cualquier químico de limpieza. Además, la fórmula contiene una pequeña cantidad de isopropanol que ayuda a disolver contaminaciones polares y no polares. Por este motivo, se utiliza principalmente en aplicaciones de desfundido electrónico.

La nueva gama PROMOSOLV NEO representa nuestros productos con un GWP ultra bajo a cero y una vida útil atmosférica baja, para reducir el impacto del calentamiento global. También se ha mejorado el poder de disolución, lo que contribuye a un rendimiento de limpieza aún mejor y más rápido.

Se puede utilizar en combinación con nuestra gama TOPKLEAN™ en procesos de limpieza con co-disolventes para ofrecer una solución de disolvente respetuosa con el medio ambiente para desfundir o desengrasar sin comprometer el alto rendimiento de limpieza.

PROMOSOLV NEO A2 es compatible con todos los metales y aleaciones, incluidos los muy sensibles. También tiene buena compatibilidad con la mayoría de plásticos y elastómeros, sin embargo es necesario realizar pruebas antes de su uso.

PROMOSOLV NEO A2 está formulado teniendo en cuenta la seguridad, lo que dio como resultado un producto que no es inflamable y no tiene punto de inflamación.

Este producto también existe en una versión reciclada (fabricada a partir de disolvente reciclado) bajo el nombre PROMOSOLV NEO A2 T.

RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Térmica y químicamente estable durante su utilización</li> <li>Tensión superficial muy baja que permite una limpieza y enjuague profundos.</li> <li>Poder de limpieza incrementado</li> <li>Tiempos cortos de limpieza, aclarado y secado</li> </ul>
COSTE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Su destilación continua en los equipos de limpieza asegura una óptima duración</li> <li>Punto de ebullición relativamente bajo, lo que reduce las necesidades energéticas.</li> <li>Se puede reciclar y reutilizar</li> </ul>
HSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Muy baja toxicidad</li> <li>Potencial de calentamiento global (GWP) ultrabajo</li> <li>Sin potencial de agotamiento del ozono (ODP)</li> <li>No inflamable</li> <li>Bajo impacto medioambiental: Producto GREENWAY</li> </ul>

## ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	VALORES	MÉTODOS
Aspecto	Transparente, incoloro	Visual
Pureza (% peso)	99,5% +/- 0.5	BRY-MO-121
Isopropanol (%)	5% +/- 0.5	BRY-MO-121

# CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	VALORES
Densidad (g/ml)	1.32
Punto de ebullición (°C/°F)	33°C/91°F
Punto de congelación (°C/°F)	-80°C/-112°F
Punto de inflamación	No
Tensión superficial (dinas/cm)	13.8
Presión de vapor (kPa @25°C/77°F)	76*
Calor latente de vaporización (kJ/Kg@bp)	175*
Calor específico (kJ/Kg K a 25 °C/77 °F)	1.34
Viscosidad (mPa.s @ 25°C/77°F)	0.4*

\*Valor teórico, análisis en curso para confirmación.

## PROCESO RECOMENDADO

El proceso óptimo dependerá de factores como condiciones de operación (temperatura...), mantenimiento de la instalación, naturaleza de los contaminantes. Nuestro equipo está listo para asesorarte.

### PROCESOS ADECUADOS:

PROCESO	¿ADECUADO?	OBSERVACIONES
Co-disolvente separado	sí	En combinación con nuestros líquidos de limpieza Topklean™
Proceso de co-solventes mixtos	sí	En combinación con nuestros líquidos de limpieza Topklean™
Fase vapor	sí	Para eliminación de aceite ligero, suciedad y partículas.
Enrojecimiento	sí	Para eliminación de aceite ligero, suciedad y partículas.
Secado impecable	sí	En combinación con nuestros fluidos deshidratantes

### OBSERVACIONES:

- No saque las piezas demasiado rápido de la zona de secado para evitar la pérdida no deseada de disolvente.
- Puede solicitar un informe de compatibilidad con diferentes materiales.

### EJEMPLO DE PROCESO

#### Co-disolvente separado: desfundente

<p style="text-align: center; font-weight: bold;">TOPKLEAN EL 80</p> <p>Conc: 100% Temp: 60°C/140°F US: opcional Tiempo: 5-10 min</p> <p style="text-align: center; background-color: white; color: #76b82a; padding: 5px; border-radius: 5px;">LIMPIEZA</p>	<p style="text-align: center; font-weight: bold;">PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Conc: 100% Temp: 33°C/91°F US: opcional Tiempo: 2-5 min</p> <p style="text-align: center; background-color: white; color: #4db6ff; padding: 5px; border-radius: 5px;">ENJUAGUE</p>	<p style="text-align: center; font-weight: bold;">PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Conc: 100% Temp: 30°C/86°F US: opcional Tiempo: 2-5 min</p> <p style="text-align: center; background-color: white; color: #4db6ff; padding: 5px; border-radius: 5px;">ENJUAGUE</p>	<p style="text-align: center; font-weight: bold;">ZONA DE SECADO</p> <p>Conc: 100% vapor NEO A2 Temp: 33°C/91°F</p> <p style="text-align: center;">Tiempo: 5-60 s</p> <p style="text-align: center; background-color: white; color: #cccccc; padding: 5px; border-radius: 5px;">SECADO</p>
--	--	--	--

#### Fase de vapor: eliminación de aceite ligero

<p style="text-align: center; font-weight: bold;">PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Conc: 100% Temp: 33°C/91°F US: opcional Tiempo: 5-10 min</p> <p style="text-align: center; background-color: white; color: #76b82a; padding: 5px; border-radius: 5px;">LIMPIEZA</p>	<p style="text-align: center; font-weight: bold;">PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Conc: 100% Temp: 30°C/86°F US: opcional Tiempo: 2-5 min</p> <p style="text-align: center; background-color: white; color: #4db6ff; padding: 5px; border-radius: 5px;">ENJUAGUE</p>	<p style="text-align: center; font-weight: bold;">ZONA DE SECADO</p> <p>Conc: 100% vapor NEO A2 Temp: 33°C/91°F</p> <p style="text-align: center;">Time: 5-60 sec</p> <p style="text-align: center; background-color: white; color: #cccccc; padding: 5px; border-radius: 5px;">SECADO</p>
---	--	--

## ENVASES, ALMACENAMIENTO y CADUCIDAD

- Almacenar cerrado en su envase original a temperatura ambiente.
- La vida útil es de un mínimo de 5 años a partir de la fecha de producción si se conserva en las condiciones recomendadas.

### ENVASES DISPONIBLES



BIDÓN 230 KG



BIDÓN 30 KG

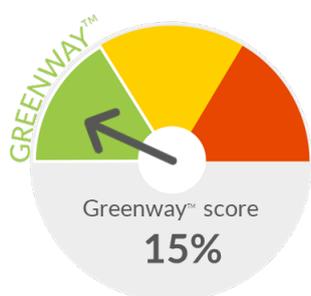


BIDÓN 15 KG

Por favor, verifique con su comercial habitual los detalles del envase, incluidas capacidad y disponibilidad, ya que pueden variar dependiendo de la planta de producción donde se fabrique el producto.

## HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

PROMOSOLV NEO A2 es un producto **GREENWAY**. Más información sobre nuestro concepto de GREENWAY a través de este [enlace](#).



### PRINCIPALES CONTRIBUYENTES QUE REDUCEN EL IMPACTO:

#### SALUD Y SEGURIDAD HUMANA

- No inflamable y sin punto de inflamación: 100% seguro para el almacenamiento y cuando se utiliza en equipos
- No tóxico y bajo impacto corrosivo

#### PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE Y AHORRO DE RECURSOS

- Ultrabajo GWP
- Se puede devolver para su reciclaje y reutilización: ECOPROGRAM
- Reducir el consumo de producto, consumibles, agua y energía

PROPIEDADES	PROMOSOLV NEO A2	HCFC-141B	HFE 347	PROMOSOLV DR1
Destrucción de la capa de ozono (ODP)	0,000	0,100	0,000	0,000
Potencial de Calentamiento Global (GWP)	<10	630	580	304
VOC	sí	sí	sí	sí
Punto de Inflamación	no	no	no	no

No contiene sustancias Reach (en la lista de candidatos, anexos XIV y XVII) / No contiene contaminantes orgánicos persistentes (CE 850/2004) / No contiene sustancias peligrosas para la importación/exportación (UE 649/2012).

El producto contaminado usado puede devolverse para su reciclado si la normativa lo permite. Comuníquese con su contacto de ventas local para obtener más detalles sobre nuestro **ECOPROGRAM**.

Consulte siempre la hoja de datos de seguridad (SDS o MSDS) antes de utilizarlo. Nuestra SDS se puede descargar en [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Le solicitaremos que proporcione su dirección de correo electrónico para que podamos enviarle automáticamente una nueva versión de la SDS cuando ocurra una actualización futura.

## SERVICIO TECNICO & ENSAYOS Y VALIDACION

Inventec cuenta con un equipo exclusivo de soporte técnico a nivel mundial para ayudarle en las diferentes etapas de nuestra colaboración.

Ofrecemos asistencia online o sobre el terreno dependiendo de su solicitud para:

- para seleccionar el producto adecuado en función de sus necesidades específicas,.
- para ayudarle en el proceso de cualificación de su producto,.
- Guiarle durante la configuración inicial de su proceso en todas sus instalaciones por todo el mundo.
- Proporcionar una rápida respuesta a cualquier problema técnico que pudiera surgir durante la producción.

Los clientes son bienvenidos en nuestros CENTROS TÉCNICOS para ver sus operaciones en acción y trabajar con nuestras soluciones. Abarcamos procesos basados en agua y en disolventes.

Inventec es única en el mundo porque no solo desarrolla productos de soldadura, sino también soluciones de limpieza y protección. Estos materiales están estrechamente vinculados entre sí en los procesos. Trabajar con nuestro equipo técnico, que entiende muy bien estos tres diferentes grupos, le ayudará enormemente a superar los retos técnicos dentro de su actividad global.

Contacte con nuestro servicio técnico en [contact@inventec.dehon.com](mailto:contact@inventec.dehon.com) o por teléfono con su comercial habitual.

## SOBRE INVENTEC

Inventec es proveedor mundial de materiales de SOLDAR, LIMPIEZA, PROTECCIÓN y REFRIGERACIÓN para aplicaciones electrónicas, de semiconductores e industriales. Durante más de 60 años hemos demostrado liderazgo en innovación al colocar la SALUD, la SOSTENIBILIDAD y la FIABILIDAD como eje de nuestro desarrollo de productos.

Con plantas de producción ISO 9001 y 14001 en Francia, Suiza, EE. UU., México, Malasia y China, podemos garantizar una cadena de suministro fluida y rentable.

Suministramos a muchas industrias y el excelente rendimiento de nuestros productos en aplicaciones que exigen una alta fiabilidad nos lleva a centrarnos especialmente en la industria de la AUTOMOCIÓN, AEROESPACIAL, de SEMICONDUCTORES, de ENERGÍA y MÉDICA.

[www.inventec.dehon.com](http://www.inventec.dehon.com)



SOLDERING  
CLEANING  
COATING  
COOLING

De acuerdo con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1 % de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01 % de Cd

Estos datos están basados en información que el fabricante considera fiable y se ofrecen de buena fe. En ningún caso INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS podrá ser considerado responsable de cualquier daño especial, fortuito o derivado. El usuario es responsable de la idoneidad de su instalación ante las autoridades administrativas (normas para la protección del medioambiente).

Inventec Performance Chemicals - 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Francia  
Sociedad limitada con capital de 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil