



LIMPIEZA

# PROMOCLEAN™ TP 178

ELIMINACIÓN DE ÓXIDOS, RESIDUOS MINERALES Y ABRASIVO LÍQUIDO DIAMANTE  
 PROCESO DE INMERSIÓN ACUOSA CON ULTRASONIDOS  
 SUSTITUTO DE LIMPIADORES A BASE DE ÁCIDO FOSFÓRICO

## BENEFICIOS

PROMOCLEAN TP 178 ha sido formulado para la eliminación de óxidos, residuos minerales y abrasivos diamantados resultante de los procesos de pulido en procesos de inmersión por ultrasonidos. Gracias a su pH ácido, permite eliminar los residuos minerales (calcáreos o huellas dactilares) & los residuos diamantados de los abrasivos de pulido en la fabricación de metal duro, herramientas de corte y carbono. El PROMOCLEAN TP 178 También se utiliza con otros metales como Inox, aleaciones férricas cobre, titanio y aluminio. Abrillanta el latón, aleaciones sensibles a los ácidos clásicos como el fosfórico, sulfúrico, y nítrico. También se utiliza con metales preciosos como oro & plata.

El PROMOCLEAN TP 178 no contiene fosfatos y ayuda a limitar por tanto el fenómeno de eutrofización de los ríos y la eliminación de recursos naturales.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Excelente poder de desoxidación</li> <li>▪ Sin riesgo de fosfatación de metales ferrosos</li> <li>▪ Compatibilidad con la mayoría de los metales, incluidos los sensibles</li> </ul>
COSTE	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Excelente poder secuestrante: reduce los depósitos calcáreos</li> <li>▪ Gran poder de limpieza incluso a baja concentración</li> <li>▪ Reducir el costo del tratamiento de aguas residuales.</li> </ul>
HSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ No tóxico y sin sustancias CMR</li> <li>▪ Bajo impacto ambiental : Sin compuesto de fósforo</li> <li>▪ Sin ácido mineral como el ácido clorhídrico nítrico o sulfúrico</li> </ul>

## ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	VALORES	MÉTODOS
Aspecto	Líquido amarillo	Visual
Densidad a 20 °C (g/ml)	1,06 +- 0,01	BRY-MO-028
pH del producto puro	2,1	BRY-MO-011

## CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	VALORES
Tensión superficial al 1%	28 Dinás /cm <sup>2</sup>
Solubilidad en agua	totalmente soluble

## RECOMENDACIÓN DEL PROCESO

El mejor proceso dependerá de factores como las condiciones de funcionamiento, del equipo, el tiempo de limpieza deseado y la naturaleza de los contaminantes. Nuestros expertos están preparados para asesorarle.

### EJEMPLO DE PROCESO

#### Proceso de desoxidación



#### Eliminación de compuestos abrasivo diamante (por ejemplo, fabricación de herramientas de corte de carburo de tungsteno)



- Secar los metales ferrosos inmediatamente después del lavado para evitar la corrosión.
- Hay disponible un kit PCA específico para controlar el estado del baño; y un informe de compatibilidad con diferentes materiales.
- Es importante comprobar el tiempo máximo que los materiales pueden estar expuestos al producto químico de limpieza. Aunque nuestros productos de limpieza no dañan los materiales para los que han sido diseñados en condiciones normales, una exposición prolongada sí puede hacerlo.

## ENVASES, ALMACENAMIENTO y CADUCIDAD

- Almacenar cerrado en su envase original a temperatura ambiente.
- Tiene una duración mínima de 18 meses desde su fecha de fabricación si es almacenado correctamente.

### ENVASES DISPONIBLES



BIDÓN 20 Kg

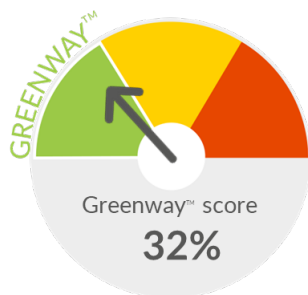


BIDÓN 210 Kg.

## HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

PROMOCLEAN TP 178 es un **GREENWAY** producto.

Más información sobre nuestro concepto de Greenway a través de este [Enlace](#)



### PRINCIPALES CONTRIBUYENTES QUE REDUCEN EL IMPACTO:

#### SALUD Y SEGURIDAD HUMANA

- No inflamable y sin punto de inflamación, eliminando la necesidad de equipos a prueba de explosiones o almacenamiento y transporte especiales
- No tóxico

#### PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE Y AHORRO DE RECURSOS

- No tiene GWP
- Sin toxicidad acuática
- No contiene compuestos de fósforo
- Sin ácido mineral

No contiene sustancias incluidas en Reach (como listas de restricciones, anexos XIV y XVII). / No contiene contaminantes orgánicos duraderos (EC 850/2004). / No contiene sustancias peligrosas import/export (UE 649/ 2012)

Es biodegradable de acuerdo con la normativa 648/2004 pero debe ser neutralizado y filtrado antes de su eliminación a través de un sistema de depuración y de acuerdo a las normativas locales o de su Comunidad Autónoma. El proceso para su neutralización está disponible a petición.

Consulte siempre la ficha de datos de seguridad (SDS o MSDS) antes de su uso. Nuestra SDS se puede descargar en [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Solicitaremos su dirección de correo electrónico para enviarle automáticamente una nueva versión de la SDS cuando se dé una actualización.

## SERVICIO TECNICO & ENSAYOS Y VALIDACION

Inventec cuenta con un equipo específico de soporte técnico a nivel mundial para ayudarle en las diferentes etapas de nuestra colaboración:

Ofrecemos asistencia online o sobre el terreno dependiendo de su solicitud para:

- seleccionar el producto adecuado en función de sus necesidades específicas
- ayudarle en el proceso de cualificación de su producto
- guiarle con la configuración inicial de su proceso en todas sus instalaciones por todo el mundo
- para proporcionar una respuesta rápida a los problemas técnicos que podrían ocurrir en cualquier momento durante la producción en masa.

Los clientes son bienvenidos en nuestros CENTROS TÉCNICOS para ver sus operaciones en acción y trabajar con nuestras soluciones. Cubrimos procesos basados en agua y en otros fluidos de limpieza.

Inventec es la única empresa en el mundo que desarrolla no solo productos industriales de limpieza sino también soluciones de soldadura y protección. Estos materiales están estrechamente vinculados entre sí desde el punto de vista del proceso industrial. Implicarse con nuestro equipo técnico, que comprende muy bien estos 3 grupos de productos, le ayudará en gran medida a superar los desafíos técnicos dentro de su industria.

Contacte a nuestro soporte técnico vía [contact@inventec.dehon.com](mailto:contact@inventec.dehon.com) o llame a su representante de ventas local.

## SOBRE INVENTEC

---

Inventec es proveedor mundial de materiales de LIMPIEZA, SOLDADURA Y PROTECCIÓN para aplicaciones electrónicas, de semiconductores e industriales. Durante más de 60 años hemos demostrado liderazgo en innovación al colocar la SALUD, la SOSTENIBILIDAD y la FIABILIDAD como eje de nuestro desarrollo de productos.

Con plantas de producción ISO 9001 y 14001 en Francia, Suiza, EE. UU., México, Malasia y China, podemos garantizar una cadena de suministro fluida y rentable.

Suministramos a muchas industrias y el excelente rendimiento de nuestros productos en aplicaciones que exigen una alta fiabilidad nos lleva a centrarnos especialmente en la industria de la AUTOMOCIÓN, AEROESPACIAL, de SEMICONDUCTORES, de ENERGÍA y MÉDICA.

[www.inventec.dehon.com](http://www.inventec.dehon.com)



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

De acuerdo con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1 % de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01 % de Cd

Estos datos están basados en información que el fabricante considera fiable y se ofrecen de buena fe. En ningún caso INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS podrá ser considerado responsable de cualquier daño especial, fortuito o derivado. El usuario es responsable de la idoneidad de su instalación ante las autoridades administrativas (normas para la protección del medioambiente).

Inventec Performance Chemicals - 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France  
Limited company with capital of 600 000 € - 964 500 706 RCS Créteil