



REINIGUNG

# PROMOCLEAN™ TP 178

ENTFERNEN VON OXIDEN, MINERALISCHEN RÜCKSTÄNDEN & DIAMANT FLÜSSIGPOLIEREN  
WÄSSRIGER TAUCHVERFAHREN MIT ULTRASCHALL  
ERSATZ FÜR PHOSPHORSÄURE-BASIERTE REINIGER

## VORTEILE

PROMOCLEAN TP 178 ist speziell für das Entfernen von Oxiden, Mineralienrückständen (wie Kalkablagerungen oder Fingerspuren) und Diamant-Flüssigpolitur in einem wässrigen Tauchverfahren konzipiert. Mit einem sauren pH-Wert bietet es eine ausgezeichnete Reinigungsleistung und kann auf den meisten Metallen wie Inox, Eisenlegierungen, Kupfer, Titan, Aluminium, Gold und Silber verwendet werden. Dieses Produkt kann auch als Aufheller verwendet werden, um Messing und Leichtmetalllegierungen mehr Glanz zu verleihen. Dies gilt bei Wahl der richtigen Verdünnung und Prozessparameter. Es ist ein konzentriertes Produkt, das mit VE-Wasser verdünnt verwendet wird. Dank seiner hervorragenden Chelatbildungseigenschaften kann es auch mit Leitungswasser verdünnt werden, ohne dass die Gefahr von Kalkablagerungen besteht.

Unter dem Aspekt der Nachhaltigkeit enthält PROMOCLEAN TP 178 keine Phosphorverbindungen und hilft, die ökologische Belastung von Gewässern und Flüssen zu begrenzen.

<b>PERFORMANCE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ausgezeichnetes Desoxidationsvermögen</li> <li>▪ Kein Risiko der Phosphatierung von Eisenmetallen</li> <li>▪ Kompatibilität mit den meisten Metallen, einschließlich empfindlicher</li> </ul>
<b>KOSTEN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Hohe Chelatbildungskraft, reduziert Kalkablagerungen</li> <li>▪ Hohe Reinigungskraft schon bei geringer Konzentration</li> <li>▪ Senkung der Kosten für die Abwasserbehandlung</li> </ul>
<b>GSU</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ungiftig &amp; keine CMR-Stoffe</li> <li>▪ Geringe Umweltbelastung: keine Phosphorverbindung</li> <li>▪ Keine Mineralsäure wie Salpeter- oder Schwefelsäure</li> </ul>

## SPEZIFIKATIONEN

SPEZIFIKATIONEN	WERTE	METHODEN
Aspekt	Gelbe Flüssigkeit	Visuell
Dichte bei 20°C (g/ml)	1,06 +- 0,01	BRY-MO-028
pH-Wert des reinen Produkts	2,1	BRY-MO-011

## KENNDATEN

KENNDATEN	WERTE
Oberflächenspannung bei 1%	28 Dyn/cm <sup>2</sup>
Löslichkeit in Wasser	total löslich

## PROZESSEMPFEHLUNG

Das beste Verfahren hängt von Faktoren wie den Betriebsbedingungen, der Ausrüstung, der gewünschten Reinigungszeit und der Art der Verunreinigungen ab. Unser Team berät Sie gerne.

### PROZESSBEISPIEL

#### Desoxidationsprozess



#### Entfernung von Diamantpoliermitteln (z. B. bei der Herstellung von Schneidwerkzeugen aus Wolframkarbid)



- Eisenhaltige Metalle sind nach dem Spülen sofort zu trocknen, um Korrosion zu vermeiden.
- Ein spezielles PCA-Kit zur Überwachung des Badstatus und Kompatibilitätsbericht mit verschiedenen Materialien sind auf Anfrage erhältlich.
- Es ist wichtig, die maximale Zeit zu bestimmen, die Materialien der Reinigungschemikalie ausgesetzt werden können. Obwohl unsere Reinigungsprodukte die Materialien, für die sie bestimmt sind, unter normalen Bedingungen nicht beschädigen, kann es bei längerer Einwirkung vorkommen.

## VERPACKUNG, LAGERUNG & HALTBARKEIT

- Produkte in verschlossener Originalverpackung aufbewahren und bei Raumtemperatur lagern.
- Die Lagerfähigkeit beträgt mindestens 18 Monate ab Produktionsdatum bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen.

### VERFÜGBARE VERPACKUNG



20 kg KANISTER

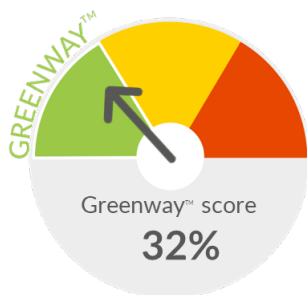


210 kg FASS

## GESUNDHEIT, SICHERHEIT & UMWELT

PROMOCLEAN TP 178 ist ein **GREENWAY** Produkt.

Weitere Informationen zu unserem Greenway-Konzept unter diesem [link](#)



### HAUPTAKTEURE, DIE DIE AUSWIRKUNGEN VERRINGERN:

#### MENSCHLICHE GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

- Nicht brennbar und kein Flammpunkt, so dass keine explosionsgeschützte Ausrüstung oder spezielle Lagerung und Transport erforderlich sind
- Ungiftig

#### UMWELTSCHUTZ & RESSOURCENSCHONUNG

- Kein GWP
- Keine aquatische Toxizität
- Enthält keine Phosphorverbindungen
- Keine Mineralsäure

Enthält keine Reach-Substanzen (auf der Kandidatenliste, Anhang XIV & XVII) / Enthält keine persistenten organischen Schadstoffe (EC 850/2004) / Enthält keine Import/Export-Gefahrstoffe (EU 649/2012)

Es ist gemäß der Verordnung 648/2004 biologisch abbaubar, muss aber vor der Entsorgung in die Kanalisation gemäß den örtlichen Vorschriften neutralisiert und gefiltert werden. Neutralisations- und Titrationsmethoden sind auf Anfrage erhältlich.

Bitte lesen Sie vor der Verwendung immer das Sicherheitsdatenblatt (SDS oder MSDS). Unser Sicherheitsdatenblatt kann unter [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) heruntergeladen werden. Wir werden Sie bitten, Ihre E-Mail-Adresse anzugeben, damit wir Ihnen automatisch eine neue Version des Sicherheitsdatenblatts zusenden können, wenn eine zukünftige Aktualisierung erfolgt.

## TECHNISCHER SUPPORT & KOSTENLOSE TESTS

Inventec verfügt über ein weltweit engagiertes technisches Support-Team, das Sie in den verschiedenen Phasen unserer Zusammenarbeit unterstützt.

Je nach Anfrage bieten wir Online- oder Vor-Ort-Support

- zur Wahl des richtigen Produkts für Ihre spezifischen Anforderungen
- zu Ihrer Unterstützung bei der Produktqualifizierung
- zur Ersteinrichtung Ihres Prozesses in all Ihren weltweiten Produktionsstätten
- zur schnellen Reaktion auf technische Probleme, die bei der Massenproduktion jederzeit auftreten können

Kunden sind auch in unseren CLEANING CENTERS willkommen, um den Prozess in Aktion zu sehen und sich von unseren Lösungen zu überzeugen. Wir decken wasser- und lösungsmittelbasierte Verfahren ab.

Inventec ist weltweit einzigartig, weil es nicht nur Reinigungsmaterialien, sondern auch Löt- und Beschichtungslösungen entwickelt. Diese Materialien sind prozesstechnisch sehr eng miteinander verbunden. Ein Gespräch mit unserem technischen Team, das diese 3 verschiedenen Produktgruppen sehr gut kennt, wird Ihnen sehr helfen, technische Herausforderungen innerhalb Ihres Gesamtprozesses zu bewältigen.

Kontaktieren Sie unseren technischen Support über [contact@inventec.dehon.com](mailto:contact@inventec.dehon.com) oder Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.

## ÜBER INVENTEC

---

Inventec ist weltweiter Anbieter von Materialien zum LÖTEN, REINIGEN und BESCHICHTEN für Elektronik-, Halbleiter- und Industrieanwendungen. Seit über 60 Jahren sind wir führend in der Innovation, indem wir GESUNDHEIT, NACHHALTIGKEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT in den Mittelpunkt unserer Produktentwicklung stellen.

Mit nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Produktionsstandorten in Frankreich, der Schweiz, den USA, Mexiko, Malaysia und China können wir eine reibungslose und kostengünstige Lieferkette garantieren.

Wir beliefern viele Branchen, doch aufgrund der ausgezeichneten Performance unserer Produkte bei Anwendungen, die hohe Zuverlässigkeit erfordern, konzentrieren wir uns besonders auf AUTOMOBIL, LUFT- UND RAUMFAHRT, HALBLEITER, ENERGIE, MEDIZIN.

[www.inventec.dehon.com](http://www.inventec.dehon.com)



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

Gemäß Anhang II der Richtlinie 2011/65/UE (RoHS) in geänderter Fassung bescheinigen wir, dass dieses Produkt keine Mengen über 0,1 % Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP und über 0,01 % Cd enthält.

Diese Daten beruhen auf Informationen, die der Hersteller für zuverlässig hält und in gutem Glauben anbietet. In keinem Fall haftet INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS für besondere, zufällige und Folgeschäden. Der Anwender ist gegenüber Verwaltungsbehörden (Vorschriften zum Umweltschutz) für die Konformität seiner Anlage verantwortlich.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Frankreich  
Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit einem Kapital von 600 000 € - 964 500 706 RCS Creteil