



REINIGUNG

TOPKLEAN™ EL 80

ENTFERNUNG VON FLUSSMITTLRÜCKSTÄNDEN
CO-SOLVENT-PROZESS
VERBESSERTE GESAMTLEISTUNG

VORTEILE

TOPKLEAN EL 80 ist speziell für die Reinigung von Lötflussmittelrückständen nach dem Reflow-Löten konzipiert. Es entfernt nahezu alle Lötflussmittelrückstände, hinterlässt aber auch keine weißen Rückstände und sorgt für einen Glanzeffekt auf Legierungen und Metallen.

Es handelt sich um unsere neuste Entwicklung auf Basis unserer neuen QSA-Technologie, die eine schnellere Solubilisierung organischer und mineralischer Verbindungen ermöglicht. Dieses Produkt ist in seiner Anwendung führend, da es den Flammpunkt deutlich erhöht, eine sichere Reinigung bei höheren Temperaturen ermöglicht, die Reinigungswirkung verbessert und die Oberflächenspannung verringert. Es eignet sich besonders gut für die Reinigung von Bauteilen mit sehr geringem Abstand zur Leiterplatte (Low-Standoff).

Es wird im Co-Solvent-Verfahren verwendet, um einen schnellen und nachhaltigen Reinigungsprozess mit sehr hoher Reinigungseffizienz zu ermöglichen. Bei diesem Verfahren wird TOPKLEAN EL 80 optimal mit Lösemitteln aus unserer PROMOSOLV™ -Reihe ausgespült.

Das Co-Solvent-Verfahren hat sich seit über 15 Jahren als wegweisend erwiesen und wird von zahlreichen Akteuren in der Elektronik- und Halbleiterindustrie eingesetzt. Es wurde entwickelt, um Lösungsmittel mit hoher HSE-Auswirkung durch eine nachhaltigere Lösung mit ebenso starker Reinigungsleistung zu ersetzen. Es zeichnet sich besonders bei Komponenten mit geringem Abstand zur Leiterplatte (Low-Standoff) aus. Im Gegensatz dazu birgt ein Reinigungssystem auf Wasserbasis das Risiko, dass die Reinigungschemie aufgrund der wesentlich höheren Oberflächenspannung von Wasser nicht ausreichend entfernt wird.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ausgezeichnete Löslichkeit von organischen und mineralischen Rückständen ▪ Sehr niedrige Oberflächenspannung, um eine hervorragende Reinigung unter Komponenten mit geringem Abstand zu ermöglichen. ▪ Hoher Flammpunkt, der eine risikolose Reinigung bei erhöhten Temperaturen ermöglicht ▪ Ausgezeichnete Kompatibilität mit den auf Leiterplatten verwendeten Materialien ▪ Ermöglicht Glanzeffekt auf empfindlichen Legierungen und gelöteten Oberflächen
KOSTEN	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ein schneller Prozess ermöglicht eine Erhöhung der Produktionskapazität ▪ Die Spülflüssigkeit wird ständig recycelt, was den Verbrauch reduziert ▪ Kein Wasserverbrauch und keine Abwasserbehandlung erforderlich
GSU	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ungiftig & keine CMR-haltigen Substanzen ▪ Kein Ozonabbaupotential (ODP) ▪ Kein Erderwärmungspotenzial (GWP) ▪ Sehr hoher Flammpunkt – sichere Verwendung, Lagerung und Transport ▪ Keine Aromaten & Halogenverbindungen

SPEZIFIKATIONEN

SPEZIFIKATIONEN	WERTE	METHODEN
Aspekt	Transparent, farblos	Visuell
Dichte (g/ml bei 20 °C)	0.920 ± 0.010	BRY MO 028

KENNDATEN

KENNDATEN	WERTE	METHODEN
Siedepunkt (°C/°F)	>100°C/>212°F	ASTM D1078
Flammpunkt (PMCC)	100°C/212°F	ASTM D93
Oberflächenspannung (Dyn/cm bei 20 °C)	30	ASTM D971
Mischbarkeit in Wasser	Teilweise mischbar	Intern
Vorhandensein von aromatischen Verbindungen (Gew.-%)	keine	SMS 2728

SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

PROZESSEMPFEHLUNG

Das beste Verfahren hängt von Faktoren wie Betriebsbedingungen, Ausrüstung, gewünschter Reinigungszeit und Art der Verunreinigungen ab. Unser Team ist bereit, Sie zu beraten.

- Entfernen Sie Teile nicht zu schnell aus der Trockenzone, um unerwünschten Lösungsmittelverlust zu vermeiden.
- Ein spezielles PCA-Kit zur Überwachung des Badstatus und Kompatibilitätsbericht mit verschiedenen Materialien sind auf Anfrage erhältlich.

PROZESSBEISPIEL

Getrenntes Co-Lösungsmittel mit PROMOSOLV NEO A2 Spülflüssigkeit

<p>TOPKLEAN EL 80</p> <p>Konz: 100% Temp: 60°C/140°F US: nein Zeit: 5-10 Min</p> <p>REINIGUNG</p>	<p>PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Konz: 100% Temp: 30°C/86°F US: nein Zeit: 2-5 Min</p> <p>SPÜLEN</p>	<p>PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Konz: 100% Temp: 25°C/77°F US: nein Zeit: 2-5 Min</p> <p>SPÜLEN</p>	<p>PROMOSOLV NEO A2 Dampfphase</p> <p>Konz: 100% NEO A2 Dampf Temp: 30°C/86°F</p> <p>Zeit: 5-60 Sek</p> <p>TROCKNEN</p>
---	--	--	---

Mixed Co-Solvent

<p>TOPKLEAN EL 80 PROMOSOLV DR1</p> <p>Konz: 70/30 % vol Temp: 67°C/153°F US: nein Zeit: 5-10 Min</p> <p>REINIGUNG</p>	<p>PROMOSOLV DR1</p> <p>Konz: 100% Temp: 45°C/113°F US: nein Zeit: 2-5 Min</p> <p>SPÜLEN</p>	<p>PROMOSOLV DR1 Dampfphase</p> <p>Konz: 100% DR1-Dampf Temp: 55°C/130°F</p> <p>Zeit: 5-60 Sek</p> <p>TROCKNEN</p>
---	--	--

VERPACKUNG, LAGERUNG & HALTBARKEIT

- Produkte in verschlossener Originalverpackung aufbewahren und bei Raumtemperatur lagern.
- Die Lagerfähigkeit beträgt mindestens 18 Monate ab Produktionsdatum bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen.

VERFÜGBARE VERPACKUNG



20L KANISTER

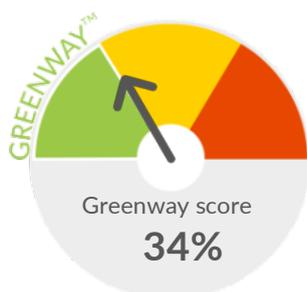


200L FASS

Bestätigen Sie bitte bei Ihrem Vertriebskontakt die verfügbare Verpackung. Die Verpackungsaussicht, das Volumen und die Verfügbarkeit können je nach Produktionsstätte geringfügig variieren.

GESUNDHEIT, SICHERHEIT & UMWELT

TOPLEAN EL 80 ist **KEIN GREENWAY** Produkt. Obwohl dieses Produkt vollständig den Sicherheits- und Umweltvorschriften entspricht, erfüllt es nicht unsere strengen Kriterien, um als GREENWAY-Produkt gekennzeichnet zu werden. Weitere Informationen zu unserem GREENWAY-Konzept finden Sie unter diesem [Link](#).



SUCHEN SIE NACH EINER NACHHALTIGEREN LÖSUNG?

GREENWAY-ALTERNATIVE

- Wir haben derzeit keine GREENWAY Alternative, aber unser Ziel ist es, in naher Zukunft eine zu entwickeln. Wenn Sie möchten, dass wir der Entwicklung einer Greenway-Alternative Priorität einräumen, zögern Sie nicht, uns zu kontaktieren.

Enthält keine Reach-Substanzen (auf der Kandidatenliste, Anhang XIV & XVII) / Enthält keine persistenten organischen Schadstoffe (EC 850/2004) / Enthält keine Import/Export-Gefahrstoffe (EU 649/2012).

Bitte lesen Sie vor der Verwendung immer das Sicherheitsdatenblatt (SDB). Unser Sicherheitsdatenblatt kann unter www.quickfds.com heruntergeladen werden. Wir werden Sie bitten, uns Ihre E-Mail-Adresse mitzuteilen, damit wir Ihnen automatisch eine neue Version des SDB zusenden können, wenn eine künftige Aktualisierung ansteht.

TECHNISCHER SUPPORT & KOSTENLOSE TESTS

Inventec verfügt über ein weltweit engagiertes technisches Support-Team, das Sie in den verschiedenen Phasen unserer Zusammenarbeit unterstützt.

Je nach Anfrage bieten wir Online- oder Vor-Ort-Support

- zur Wahl des richtigen Produkts für Ihre spezifischen Anforderungen.
- zu Ihrer Unterstützung bei der Produktqualifizierung.
- zur Ersteinrichtung Ihres Prozesses in all Ihren weltweiten Produktionsstätten
- zur schnellen Reaktion auf technische Probleme, die bei der Massenproduktion jederzeit auftreten können.

Kunden sind auch in unseren CLEANING CENTERS willkommen, um den Prozess in Aktion zu sehen und sich von unseren Lösungen zu überzeugen. We cover water- and solvent based processes.

Inventec ist weltweit einzigartig, da es nicht nur Reinigungsmaterialien, sondern auch Löt- und Beschichtungslösungen entwickelt. Diese Materialien sind verfahrenstechnisch sehr eng miteinander verbunden. Ein Gespräch mit unserem technischen Team, das diese 3 verschiedenen Produktgruppen sehr gut kennt, wird Ihnen bei der Bewältigung technischer Herausforderungen innerhalb Ihres Gesamtprozesses sehr helfen.

Kontaktieren Sie unseren technischen Support über contact@inventec.dehon.com oder Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.

ÜBER INVENTEC

Inventec ist ein globaler Anbieter von LÖT-, REINIGUNGS-, BESCHICHTUNGS- und KÜHLMATERIALIEN für elektronische, Halbleiter- und Industrieanwendungen. Seit über 60 Jahren sind wir führend in der Innovation, indem wir GESUNDHEITSWIRKUNG, NACHHALTIGKEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT in den Mittelpunkt unserer Produktentwicklung stellen.

Mit nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Produktionsstandorten in Frankreich, der Schweiz, den USA, Mexiko, Malaysia und China können wir eine reibungslose und kostengünstige Lieferkette garantieren.

Wir beliefern viele Branchen, doch aufgrund der ausgezeichneten Performance unserer Produkte bei Anwendungen, die hohe Zuverlässigkeit erfordern, konzentrieren wir uns besonders auf AUTOMOBIL, LUFT- UND RAUMFAHRT, HALBLEITER, ENERGIE, MEDIZIN.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

Gemäß Anhang II der Richtlinie 2011/65/UE (RoHS) in geänderter Fassung bescheinigen wir, dass dieses Produkt keine Mengen über 0,1 % Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP und über 0,01 % Cd enthält.

Diese Daten basieren auf Informationen, die der Hersteller für zuverlässig hält und nach bestem Wissen und Gewissen bereitstellt. INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS ist in keinem Fall für besondere, zufällige oder Folgeschäden verantwortlich. Der Benutzer ist gegenüber den Verwaltungsbehörden (Umweltschutzvorschriften) für die Konformität seiner Anlage verantwortlich.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons, 94360 Bry-sur-Marne, Frankreich
Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit einem Kapital von 600 000 € - 964 500 706 RCS Creteil