



NETTOYAGE

PROMOSOLV™ NEO A2

FLUIDE DE RINÇAGE POUR LES OPÉRATIONS DE DÉFLUXAGE
PROCÉDÉS SOLVANTS
GWP ULTRA-FAIBLE

AVANTAGES

Le PROMOSOLV NEO A2 est conçu spécialement pour remplacer les solvants de rinçage à fort impact HSE et pour offrir un produit conforme aux dernières et futures réglementations environnementales. La très faible tension de surface permet de pénétrer dans des espaces très étroits, en s'assurant que tout produit chimique de nettoyage est totalement éliminé. En outre, la formulation contient une petite quantité d'isopropanol qui aide à dissoudre les contaminations polaires et non polaires. C'est pourquoi il est principalement utilisé dans les applications de défluxage électronique.

La gamme PROMOSOLV NEO nouvellement développée représente nos produits d'un GWP ultra faible à nul et avec une faible durée de vie atmosphérique, afin de réduire l'impact sur le réchauffement climatique. Le pouvoir solvant a également été amélioré, ce qui optimise la performance de nettoyage améliorée et plus rapide.

Afin d'offrir une solution de solvant respectueuse de l'environnement pour le défluxage ou le dégraissage sans compromettre les performances de nettoyage, le Promosolv Neo A2 peut être utilisé en combinaison avec notre gamme TOPKLEAN™ dans le cadre d'un procédé nettoyage cosolvant.

Il est compatible avec tous les métaux et alliages, y compris les plus sensibles. Il offre également une bonne compatibilité avec la plupart des plastiques et élastomères, cependant il est nécessaire d'effectuer un test avant utilisation.

Le PROMOSOLV NEO A2 est formulé dans un souci de sécurité, ce qui a permis d'obtenir un produit qui est ininflammable et n'a pas de point d'éclair.

Ce produit existe également en version recyclée (faite à partir de solvant recyclé) sous l'appellation PROMOSOLV NEO A2 T.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> Thermiquement et chimiquement stable en utilisation Tension de surface très faible permettant un nettoyage et un rinçage en profondeur Pouvoir solvant accru Temps de nettoyage, de rinçage et de séchage courts
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> Recyclage continu dans l'équipement pour une longue durée de vie du bain Point d'ébullition relativement bas, réduisant les besoins énergétiques Peut-être renvoyé pour recyclage et réutilisation.
HSE	<ul style="list-style-type: none"> Très faible toxicité Potentiel de réchauffement climatique (GWP) ultra faible Pas de potentiel d'appauvrissement de l'ozone (ODP) Ininflammable Faible impact sur l'environnement: Produit GREENWAY

SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	MÉTHODES
Aspect	Transparent, incolore	Visuelle
Pureté (% poids)	99,5% +/- 0.5	BRY-MO-121
Isopropanol (%)	5% +/- 0.5	BRY-MO-121

CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS
Masse volumique (g/ml)	1.32
Point d'ébullition (°C/°F)	33°C/91°F
Point de congélation (°C/°F)	-80°C/-112°F
Point éclair	Non
Tension de surface (dynes/cm)	13.8
Pression de vapeur (kPa @25°C/77°F)	76*
Chaleur latente de vaporisation (kJ/Kg@bp)	175*
Chaleur spécifique (kJ/Kg K @25°C/77°F)	1.34
Viscosité (mPa.s @ 25°C/77°F)	0.4*

*Valeur théorique, analyse en cours pour confirmation.

CONDITIONS D'UTILISATION

Le process le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est à votre disposition pour vous conseiller.

PROCÉDÉS ADAPTÉS :

PROCÉDÉ	ADAPTÉ ?	REMARQUES
Co-Solvant séparé	oui	En combinaison avec les fluides de nettoyage Topklean™
Procédé co-solvant mixte	oui	En combinaison avec les fluides de nettoyage Topklean™
Phase vapeur	oui	Pour l'élimination des huiles légères, des salissures et des particules
Flushing	oui	Pour l'élimination des huiles légères, des salissures et des particules
Séchage impeccable	oui	En combinaison avec nos fluides d'assèchement

REMARQUES :

- Ne retirez pas les pièces trop rapidement de la zone de séchage pour éviter toute perte indésirable de solvant.
- Le rapport de compatibilité avec différents matériaux est disponible sur simple demande.

CONDITIONS D'UTILISATION

Co-solvant séparé : défluxage

<p>TOPKLEAN EL 80</p> <p>Conc: 100% Temp: 60°C/140°F US: optionnel Durée: 5-10 min</p> <p style="background-color: white; color: #76b82a; text-align: center; padding: 5px;">NETTOYAGE</p>	<p>PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Conc: 100% Temp: 33°C/91°F US: optionnel Durée: 2-5 min</p> <p style="background-color: white; color: #4db6ff; text-align: center; padding: 5px;">RINÇAGE</p>	<p>PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Conc: 100% Temp: 30°C/86°F US: optionnel Durée: 2-5 min</p> <p style="background-color: white; color: #4db6ff; text-align: center; padding: 5px;">RINÇAGE</p>	<p>ZONE DE SÉCHAGE</p> <p>Conc: 100% vapeur NEO A2 Temp: 33°C/91°F Durée: 5-60 sec</p> <p style="background-color: white; color: #a6a6a6; text-align: center; padding: 5px;">SÉCHAGE</p>
--	--	--	--

Phase vapeur : élimination d'huile légère

<p>PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Conc: 100% Temp: 33°C/91°F US: optionnel Durée: 5-10 min</p> <p style="background-color: white; color: #76b82a; text-align: center; padding: 5px;">NETTOYAGE</p>	<p>PROMOSOLV NEO A2</p> <p>Conc: 100% Temp: 30°C/86°F US: optionnel Durée: 2-5 min</p> <p style="background-color: white; color: #4db6ff; text-align: center; padding: 5px;">RINÇAGE</p>	<p>ZONE DE SÉCHAGE</p> <p>Conc: 100% vapeur NEO A2 Temp: 33°C/91°F Durée: 5-60 sec</p> <p style="background-color: white; color: #a6a6a6; text-align: center; padding: 5px;">SÉCHAGE</p>
---	--	--

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Conservez les produits dans leur emballage d'origine fermé et conservez-les à température ambiante.
- La durée de conservation est d'au moins 5 ans à compter de la date de production lorsqu'elle est conservée dans les conditions recommandées.

CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES



FÛT 230 Kg



FÛT 30 Kg

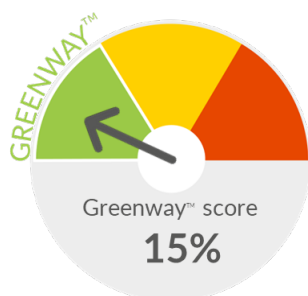


BIDON DE 15

Merci de confirmer, auprès de votre interlocuteur commercial, les informations concernant l'emballage notamment son volume et sa disponibilité. En effet, celles-ci peuvent varier en fonction du site de production.

SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

PROMOSOLV NEO A2 est un produit **GREENWAY**. Plus d'infos sur notre concept GREENWAY via ce [lien](#).



PRINCIPAUX CONTRIBUTEURS RÉDUISANT L'IMPACT :

SANTÉ & SÉCURITÉ

- Ininflammable et sans point d'éclair: 100% sûr pour le stockage et l'utilisation dans les équipements
- Non-toxique & faible impact corrosif

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ET ÉCONOMIE DES RESSOURCES

- GWP ultra-faible
- Peut être retourné pour être recyclé et réutilisé : ECOPROGRAM
- Réduire la consommation de produits, de consommables, d'eau et d'énergie

PROPRIÉTÉS	PROMOSOLV NEO A2	HCFC-141B	HFE 347	PROMOSOLV DR1
Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP)	0,000	0,100	0,000	0,000
Potentiel de réchauffement global (PRG)	<10	630	580	304
COV	oui	oui	oui	oui
Point éclair	non	non	non	non

Ne contient pas de substances Reach (sur la liste des candidats, annexe XIV & XVII) / Ne contient pas de polluants organiques persistants (EC 850/2004) / Ne contient pas de substances dangereuses pour l'importation/exportation (EU 649/ 2012).

Le produit pollué usagé peut nous être retourné pour recyclage si la réglementation le permet. Veuillez contacter votre contact commercial local pour plus de détails sur notre **ECOPROGRAM**.

Veuillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant toute utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur www.quickfds.com. Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques,.
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit.
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde.
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Les clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour voir le processus en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons les processus à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car nous développons non seulement des matériaux de nettoyage, mais aussi des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont très étroitement liés les uns aux autres du point de vue du procédé. Vous adresser à notre équipe technique, qui connaît très bien ces trois groupes de produits différents, vous aidera à relever les défis techniques qui se posent à vous dans le cadre de votre procédé global.

Contactez notre support technique via contact@inventec.dehon.com ou votre commercial dédié.

À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de BRASAGE, de NETTOYAGE, de REVÊTEMENT et de REFROIDISSEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis plus de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en plaçant l'IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT ET LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur de notre développement de produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et rentable.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd

Ces données sont basées sur des informations que le fabricant estime fiables et qu'il propose en toute bonne foi. En aucun cas INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS ne sera responsable des dommages spéciaux, fortuits et subséquents. L'utilisateur est responsable envers les Autorités Administratives (règlementation pour la protection de l'Environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil