

TOPKLEAN MC 1007 D



PERFORMANCES

Utilisé en mécanique et en micromécanique, le **TOPKLEAN™ MC 1007D** a été spécialement formulé pour le **nettoyage à chaud** de contaminants lourds comme les **graisses**, **pâtes à polir** et les **pâtes à rôder** tout en ayant un pouvoir de désoxydation sur tous les alliages cuivreux et métaux précieux.

Le **TOPKLEAN™ MC 1007D** est un produit hydrocarboné concentré incolore de basse viscosité et de faible odeur, composé d'un mélange d'hydrocarbures aliphatiques, d'un agent polaire oxygéné et d'un inhibiteur de corrosion. Il remplace efficacement le 1,1,1 trichloréthane et les autres solvants chlorés dans ces applications.



Son pouvoir pénétrant et son utilisation avec des ultrasons lui confèrent de remarquables qualités nettoyantes. Le produit **TOPKLEAN™ MC 1007D** est généralement recommandé pour une utilisation en machine phase vapeur comme dégraissant. Le séchage peut être accéléré par **le vide, de l'air chaud ou les produits de la gamme INVENTEC, NOVEC™ ou PROMOSOLV™.**

Le dégraissant **TOPKLEAN™ MC 1007D** est compatible avec tous les métaux et alliages ainsi qu'avec le verre et la céramique. Il est sans effet nuisible sur la plupart des plastiques et des élastomères. Il n'endommage pas les surfaces peintes et convient pour nettoyer simultanément des matériaux différents.

Le dégraissant **TOPKLEAN™ MC 1007D** élimine efficacement tous les résidus de lubrifiants, les graisses, la suie, les écailles de rouille, le goudron, la cire, les résines non durcies, le vernis, la laque adhésive et les pigments. Il enlève également avec efficacité les boues de démoulage et les copeaux des trous borgnes, des capillaires et de tout autres formes géométriques complexes grâce à sa faible tension superficielle. A une température plus élevée (85°C max), il réussit à éliminer les résidus desséchés et craquelés des culasses de moteurs et autres composants encrassés présentés à l'entretien. Il désoxyde le laiton, le cuivre et tous les alliages cuivreux. Avec ou sans l'adjonction d'une petite quantité d'eau et l'apport d'une énergie suffisante, il enlève les pâtes de polissage de meulage et autres salissures industrielles persistantes. Il est important de sélectionner la méthode et/ou la machine de nettoyage la plus appropriée afin de satisfaire toutes les exigences de nettoyage.

SPECIFICATIONS

CARACTERISTIQUES	Unités	Valeurs
Aspect	-	Légèrement jaune
Masse volumique (à 15°C)	g/cm ³	0.796 – 0.820

CARACTERISTIQUES

TYPES	Unités	Valeurs
Poids moléculaire	g/mole	160
Point éclair (PMCC)	°C	Min 91°C / Typique 95°C
Viscosité (à 25°C)	mm ² /s	1.6
Indice de réfraction (à 20°C)	-	1.440 – 1.452
Pression de vapeur (à 20°C / 50°C)	hPa	1.6/10
Tension superficielle (à 20°C)	mN/m	23
Chaleur d'évaporation au point d'ébullition	kJ/kg	320
Conductivité thermique (à 20°C)	W/m.K	0.13
Chaleur spécifique (à 20°C/50°C)	kJ/kg.K	2.0/2.1
Intervalle de distillation	°C	225-305
Vitesse d'évaporation relative	nBuAc=1	0.18
Rigidité diélectrique	kV/cm	200
Miscibilité dans l'eau	-	Non miscible

CONDITIONNEMENT

En emballage de 28 l et en fût de 200 l.

STOCKAGE ET VALIDITE

Les conseils sur le stockage et la manipulation sont disponibles auprès de notre société ou dans la fiche de sécurité.

Tenir les produits en emballage fermé.
Durée de validité du produit : 18 mois.

CONDITIONS D'UTILISATION

Le **TOPKLEAN™ MC 1007D** convient à une grande diversité d'utilisations, notamment :

- Les machines usuelles de nettoyage en une étape procédant par pulvérisation normale ou par pulvérisation forcée en immersion, les pièces étant placées sur une plaque tournante en cabine et nettoyées par le liquide chauffé.
- Pour les opérations de nettoyage industriel très exigeant qui nécessitent des températures élevées (max 85C) liées à la nature des salissures, le **TOPKLEAN™ MC 1007D** peut-être utilisé avec succès en association avec des procédés spéciaux de nettoyage, tel le "procédé multi-étape à deux phases" que Inventec a mis au point. Des équipements standard, ou fabriqué sur mesure par des constructeurs renommés qui recommandent le **TOPKLEAN™ MC 1007D**, sont disponibles pour ces procédés avec les produits de la gamme INVENTEC, NOVEC™ ou PROMOSOLV™.

Il convient spécialement au remplacement du 111-trichloroéthane et autres solvants chlorés de nettoyage pour ces utilisations aux stades du nettoyage intermédiaire et/ou du nettoyage final des composants aux postes de fabrication, d'assemblage et/ou d'entretien. Les tests systématiques faits en laboratoire et l'expérience des utilisateurs montrent que son efficacité de nettoyage est au moins égale à celle des produits qu'il remplace. Si nécessaire, le séchage peut être accéléré par soufflage d'air comprimé exempt d'huile, en mettant les conditions de travail appropriées. Le nettoyage avec le **TOPKLEAN™ MC 1007D** peut conférer une protection anti-corrosion temporaire. Mais il peut également être rincé par les produits **NOVEC™** afin d'éliminer tous résidus de cet agent, en vue de traitements thermiques, sous vide et/ou nettoyage final avant livraison.

HSE

TYPES	Unités	Valeurs
Emission par m ² de bain à (20°C/80°C)	g/h.m ²	1.7/40
Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone	ODP	0
Effet de serre	GWP	N/A
Toxicité Valeur moyenne d'exposition/8h	VME ppm	> 500
COV	-	NON

- Phrases H :**
- H 304 :** Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.
 - H 315 :** Provoque une irritation cutanée.
 - H 319 :** Provoque une sévère irritation des yeux.
- Phrases P :**
- P 280 :** Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/un équipement de protection du visage
 - P301+P310 :** EN CAS D'INGESTION : appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON ou un médecin.
 - P 331 :** NE PAS faire vomir
 - P332+P313 :** En cas d'irritation cutanée : consulter un médecin
 - P337+P313 :** Si l'irritation oculaire persiste : consulter un médecin.
 - P 501 :** Eliminer le contenu/réceptacle dans un centre agréé conformément à la réglementation nationale

Après utilisation, le **TOPKLEAN™ MC 1007D** peut être récupéré et éliminé aisément par notre société ou par des entreprises extérieures en tant qu'huiles entières usées. Pour des renseignements complets, veuillez consulter notre Société.

Avant d'utiliser le **TOPKLEAN™ MC 1007D**, lire la fiche de données de sécurité. Toutes les mesures appropriées de sécurité vis-à-vis des risques d'incendie et d'explosion doivent être prises. Pour toute manipulation ou exposition au produit, la protection individuelle préconisée par la fiche de données de sécurité doit être portée. Les valeurs types citées ci-dessus ne constituent pas des spécifications de ventes.

Le **TOPKLEAN™ MC 1007D** a un très faible impact sur l'environnement et génère peu d'émissions à la température d'utilisation. Il n'est pas nuisible pour la couche d'ozone, il n'est pas miscible à l'eau et se dégrade biologiquement. **TOPKLEAN™ MC 1007D** est exempt de composés aromatiques ou chlorés, d'agents émulsifiants et d'autres constituants chimiques complexes et, par conséquent, il est moins dangereux pour la santé et plus respectueux de l'environnement que les agents dégraissants traditionnels. Ceci est un résumé de l'impact sur l'environnement du **TOPKLEAN™ 1007D**. Pour plus d'information, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Pour les produits en fin de vie, veuillez consulter notre fiche service [Ecoprogramme solvants](#).

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société Inventec. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

BRY-FP-066 V2