

# ECOFREC™ TF 48



## FLUX PATEUX SANS HALOGENE DEPOT HAUTE DEFINITION

### PERFORMANCES

**ECOFREC™ TF48** est un flux pâteux sans halogène et sans nettoyage développé pour les applications sans plomb et plombée. Après refusion, le résidu est non corrosif.

Il est recommandé pour :

- Le billage des composants
- La réparation des composants (BGA et composants CMS)
- Le procédé Flip Chip

Spécialement recommandé pour le dépôt par points en seringue, le trempé et la sérigraphie.

### SPECIFICATIONS

Aspect du flux	Ambre
Masse volumique à 20°C (g/cm <sup>3</sup> )	1
Solubilité	Eau Insoluble Alcool Soluble
Halogène	Pas d'halogène
Viscosité (Pa.s à 20°C) (Brookfield RVT TF à 5 RPM)	350 - 550

### CARACTERISTIQUES

Le flux **ECOFREC™ TF 48** se présente sous la forme d'un gel à forte viscosité.

- Flux sans halogénure (fluorure, chlorure, bromure) et sans amine
- Résidu de flux non corrosif
- Mélange complexe de résines de colophanes, d'agents activateurs et de solvants

Test Standards	Résultats	Procédures
Classification	ROLO	ANSI/J-STD-004
Résistance d'Isolément de Surface / Electromigration (IPC)	Passe	ANSI/J-STD-004
Test BONO 85°C/85% HR – 15 jours	Passe: FC < 1%	Inventec MO.SB.10029
Papier chromaté	Passe	ANSI/J-STD-004
Miroir de cuivre	Passe	ANSI/J-STD-004

## CONDITIONS D'UTILISATION

**ECOFREC™ TF48** peut être appliqué par points à partir de seringue, par trempé, par pinceau ou par sérigraphie à l'aide d'un pochoir.

Après application l' **ECOFREC™ TF48** présente un bon pouvoir collant et permet le maintien en place des composants jusqu'au moment de la refusion de l'alliage à l'aide de station de réparation à air chaud, ou de four à infrarouge ou à convection ou à phase vapeur, ou encore au fer à souder.

### Nettoyage

Après refusion, les résidus du flux **ECOFREC™ TF48** n'ont pas besoin d'être enlevés car ils sont chimiquement inertes. Cependant, si un nettoyage s'avère nécessaire, les résidus peuvent être éliminés avec une vaste gamme d'agents nettoyants tels que les détergents, les solvants hydrocarbonés ou les solvants halogénés, tous étant proposés dans la gamme des solutions de nettoyage INVENTEC.

PROCEDE	SOLUTION INVENTEC
Utilisation manuelle	Topklean™ EL10F/ Topklean™ EL60/ Quicksolv™ DEF90 EL
Système aqueux (Immersion ou pulvérisation)	Promoclean™ DISPER 607
Système co-solvant	Topklean™ EL 20 série
Système à vide	Topklean™ EL 20D
Système mono-solvant (Azéotropique)	Promosolv™ 70ES

## CONDITIONNEMENT, STOCKAGE & VALIDITE

Pour une bonne conservation du produit, il est conseillé de le stocker à température ambiante.

Pour une conservation optimale, cartouches et seringues doivent être stockées en position verticale, tête en bas.

Seringues	10g ou 30g	18 mois
Pot plastique	100g ou 500g	18 mois
Cartouche	300g	18 mois

### HSE

Utilisation sous aspiration forcée. Porter gants et lunettes lors des manipulations.

Pas de contrainte particulière en conditions normales d'utilisation.

Les fiches de données de sécurité INVENTEC peuvent être consultées sur le site [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

**Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), incluant ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et plus de 0,01% de Cd.**

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

BRY-FP-277-v3-FR-1/10/2020

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons . 94360 Bry-sur-Mame, France  
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil