

# ECOFREC™ HT 504



## Flux Haute Température Excellente Mouillabilité

### PERFORMANCES

**ECOFREC™ HT 504** est un flux résineux non corrosif conçu pour le brasage à haute température des composants passifs et des autres semiconducteurs de puissance. Il peut aussi être utilisé pour la réparation.

- Mouillabilité très efficace à haute température de refusion
- Température d'auto-inflammation très élevée permettant des températures de brasage de 250°C à 400°C
- Excellente mouillabilité sur les différentes finitions de surface incluant l'argent, l'or, le cuivre et l'étain
- Les résidus de flux ne sont pas corrosifs
- Les résidus de flux peuvent être facilement éliminés par une solution de nettoyage

### SPECIFICATIONS

Aspect du flux	Ambré
Masse volumique à 20°C (g/cm <sup>3</sup> )	1
Extrait sec (%)	30
Indice d'acide (mg KOH/g)	43.5 – 49.5
Teneur en halogène	Pas d'halogène
Température d'auto inflammation	> 370°C

### CARACTERISTIQUES

**ECOFREC™ HT 504** est un flux à haute viscosité.

- Flux sans halogénure (fluorure, chlorure, bromure) et sans amine
- Résidu de flux non corrosif
- Mélange complexe de résines, d'agents activateurs et de solvants

Test Standards	Résultats	Procédures
Classification	ROLO	ANSI/J-STD-004
Résistance d'Isolément de Surface / Electromigration (IPC)	Passe	ANSI/J-STD-004
Papier chromaté	Passe	ANSI/J-STD-004
Miroir de cuivre	Passe	ANSI/J-STD-004

## CONDITIONS D'UTILISATION

ECOFREC™ HT 504 peut être appliqué par points à partir de seringue, par trempé, par pinceau ou par sérigraphie à l'aide d'un pochoir.

Pour les applications hautes températures, il est conseillé d'utiliser plusieurs bains à des températures différentes de préchauffage afin d'éviter d'endommager les pièces.

### Nettoyage

Après refusion, les résidus du flux ECOFREC™ HT 504 n'ont pas besoin d'être enlevés car ils sont chimiquement inertes. Cependant, si un nettoyage s'avère nécessaire, les résidus peuvent être éliminés avec une vaste gamme d'agents nettoyants tels que les détergents, les solvants hydrocarbonés ou les solvants halogénés, tous étant proposés dans la gamme des solutions de nettoyage INVENTEC.

PROCEDE	SOLUTION INVENTEC
Utilisation manuelle	Topklean™ EL10F/ Topklean™ EL60/ Quicksolv™ DEF90 EL
Système aqueux (Immersion ou pulvérisation)	Promoclean™ DISPER 607
Système co-solvant	Topklean™ EL 20 série
Système à vide	Topklean™ EL 20D
Système mono-solvant (Azéotropique)	Promosolv™ 70ES

## CONDITIONNEMENT, STOCKAGE & VALIDITE

Pour une bonne conservation du produit, il est conseillé de le stocker à température ambiante.

Bidon 20L 18 mois

### HSE

Utilisation sous aspiration forcée. Porter gants et lunettes lors des manipulations.

Pas de contrainte particulière en conditions normales d'utilisation.

Les fiches de données de sécurité INVENTEC peuvent être consultées sur le site [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

*Bien que la conformité à la directive ROHS 2015/863/UE concerne l'EQUIPEMENT mis sur le marché et non un composant particulier, nous garantissons que ce produit ne contient pas en quantité moins de 0.1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et moins de 0.01% de Cd, conformément à la décision de la commission européenne, fixant les valeurs maximales de concentration.*

*Les informations du présent document sont fournies en l'état, et sans aucune garantie expresse ou implicite. En conséquence, INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS ne pourra en aucun cas être engagée sur l'exactitude, l'exhaustivité ou l'utilisation faite de ces informations.*

*INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS déclare remplir les obligations qui lui incombent notamment au titre de REACH et du « Conflict Mineral ».*

BRY-FP-547-v2 – 31/08/2017