

ECOFREC™ CMA 155



FLUX RÉSINEUX

PERFORMANCES

L'**ECOFREC™ CMA 155** est un flux résineux halogéné qui présente un bon mouillage, et comparativement à l'**ECOFREC™ CMA 185**, une grande facilité de nettoyage avec solvant ou détergent.

SPECIFICATIONS

Masse volumique à 20°C		0,832
Coloration		Jaune ambré
Solubilité	Eau Alcool	Insoluble Très soluble
Point éclair °C		21
Extrait sec % poids/poids (3 h à 105°C)		18
Halogènes % par rapport à l'extrait sec		0,25
Indice d'acide (mg de KOH/ g) par rapport à l'extrait sec		220
Classification selon J-STD-004		ROL1

CARACTERISTIQUES

L'**ECOFREC™ CMA 155** est un flux résineux moyennement activé, contenant 14 % de résine de colophane modifiée, spécialement sélectionnée, du type WW, additionnée d'un mélange synergique d'activateurs faiblement halogénés en solution dans un solvant alcoolique.

L'**ECOFREC™ CMA 155** a été spécialement élaboré pour répondre à tous les problèmes de soudage, tant dans le domaine professionnel que dans les fabrications grand public haut de gamme.

L'**ECOFREC™ CMA 155** présente un excellent compromis entre une bonne activation, permettant de désoxyder efficacement l'ensemble des circuits, et une très faible agressivité ultérieure.

Les soudures obtenues sont régulières, brillantes et moyennement chargées. Les étamages sur pistes de puissance ne présentent pas de démouillage et sont réguliers, sans coulage ni gouttage latéral. La remontée dans les trous métallisés assure un remplissage complet sans cratère ni cheminée, à condition bien sûr de faire un étuvage préalable des circuits imprimés.

CONDITIONS D'UTILISATION

L'ECOFREC™ CMA 155 s'utilise par tous les procédés de fluxage habituels, mousse, vague, pulvérisation, etc...

Après fluxage, il convient de procéder à un préchauffage du circuit imprimé à 80/100°C, température relevée sur le dessus du circuit, afin d'assurer une bonne activation du flux. La température de soudage généralement recommandée est de 245/250°C mais peut être adaptée selon le type de circuit et la vitesse de passage sur vague.

L'élimination finale des résidus de flux se fera aisément à l'aide des différents solvants ou détergents suivants :

PROCEDE	Immersion / Système aspersion (solution à base d'eau)	Système automatique (solution solvant)	Utilisation manuelle (Solution solvant)
SOLUTION INVENTEC	PROMOCLEAN™ DISPER 605 (pure, pH=11.9)	HFE + co-solvants : TOPKLEAN™ EL-20A TOPKLEAN™ EL-20R Système sous vide : TOPKLEAN™ EL-20D	TOPKLEAN™ EL-10F QUICKSOLV™ DEF 90 TOPKLEAN™ EL-60

La densité du flux doit être contrôlée régulièrement et maintenue dans les limites de 0,830 à 0,840 par addition de DILUANT N° 1.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE & VALIDITE

A conserver dans un local frais ventilé, entre 5 et 30°C, en emballage bien fermé.
Avant d'être utilisé, l'ECOFREC™ CMA 155 doit être stocké 12 h à la température de l'atelier.

Bidon plastique	20 litres	18 mois
-----------------	-----------	---------

HSE

L'ECOFREC™ CMA 155, comme tous les flux résineux, doit être manipulé dans un local bien aéré, loin de toute flamme. Il convient également de capter les vapeurs aux postes de fluxage et de soudage à l'aide d'une aspiration efficace.

Pas de contrainte particulière en conditions normales d'utilisation.

Les fiches de données de sécurité INVENTEC peuvent être consultées sur le site www.quickfds.com

Bien que la conformité à la directive ROHS 2015/863/UE concerne l'EQUIPEMENT mis sur le marché et non un composant particulier, nous garantissons que ce produit contient moins de 0.1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et moins de 0.01% de Cd, conformément à la décision de la commission européenne, fixant les valeurs maximales de concentration.

Les informations du présent document sont fournies en l'état, et sans aucune garantie expresse ou implicite. En conséquence, INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS ne pourra en aucun cas être engagée sur l'exactitude, l'exhaustivité ou l'utilisation faite de ces informations.

INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS déclare remplir les obligations qui lui incombent notamment au titre de REACH.

BRY-FP-370-v2 – 09/01/2018