



BRASAGE

# ECOFREC™ 82

FLUX LIQUIDE SOLUBLE DANS L'EAU  
PROCÉDÉ SÉLECTIF, À LA VAGUE ET D'ÉTAMAGE  
FACILE À NETTOYER

## PERFORMANCES

L'ECOFREC 82 est un flux soluble dans l'eau, à faible résidu, offrant d'excellentes performances de brasage sur toutes les finitions. Ce flux est recommandé pour le brasage sans plomb et particulièrement adapté à l'étamage de composants en Sn pur ou SnAgCu.

Après l'étamage, les résidus sont facilement éliminés à l'aide d'eau déminéralisée ou de produits de nettoyage à base d'eau. L'ECOFREC 82 est un flux 100% sans COV et donc ininflammable.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Excellente mouillabilité</li> <li>▪ Excellente performance de brasage sur toutes les finitions</li> <li>▪ Faibles niveaux de résidus</li> </ul>
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Résidus faciles à nettoyer</li> <li>▪ Réduction des besoins de retouches grâce à une plus grande répétabilité du procédé</li> </ul>
HSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Aucune substance CMR</li> <li>▪ Ininflammable</li> <li>▪ Sans COV</li> </ul>

## SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	ECOFREC 82
Apparence	liquide incolore
Contenu solide (%)	6,4
Indice d'acidité (mg KOH/g)	31.5 - 34.5
Masse volumique à 20°C (g/cm <sup>3</sup> )	1.008 - 1.016
Teneur en halogène	< 1500 ppm
Point éclair	aucun
Classement des flux	ORH1

## CONDITIONS D'UTILISATION

L'ECOFREC 82 s'utilise par trempage pour l'étamage et peut être utilisé par pulvérisation pour le brasage à la vague. La température de préchauffage doit être réglée de manière à atteindre 110°C à 130°C sur les composants avant l'étamage ou sous le circuit imprimé avant l'entrée de la vague de brasage. Il convient aux procédés par pulvérisation, pinceau, mousse ou trempage.

L'ECOFREC 82 ne nécessite aucun suivi d'indice d'acidité ni de masse volumique.

Quantité typique d'application pour le procédé de brasage sans plomb :

- 20-30g/m<sup>2</sup> de flux liquide recommandé pour une épaisseur de carte typique de 1,6mm
- 10g/m<sup>2</sup> peuvent suffire pour des cartes simples
- 40 g/m<sup>2</sup> peuvent être utilisés pour les cartes plus épaisses

# NETTOYAGE APRÈS BRASAGE

Ce produit doit être nettoyé après brasage. Les résidus de flux peuvent être facilement éliminés avec de l'eau déminéralisée ou avec les nettoyants de flux formulés par INVENTEC. Plus le temps entre la soudure et le nettoyage est court, plus les résidus s'enlèveront facilement. Nous recommandons de ne pas nettoyer plus de 4 heures après le brasage, mais cela dépend également de facteurs externes tels que l'humidité et la température.

*Inventec a plus de 60 ans d'expérience dans le domaine du nettoyage pour les systèmes aqueux et à base de solvants. Nos matériaux de brasage sont adaptés à nos solutions de nettoyage, ce qui garantit un excellent nettoyage.*

PROCÉDÉ DE NETTOYAGE	SOLUTIONS DE DÉFLUXAGE
Aqueux (Immersion ou aspersion)	Promoclean DISPER 607, Promoclean DISPER 707, Promoclean DISPER 800

D'autres produits sont disponibles, selon les besoins spécifiques du client. Consultez également nos solutions de nettoyage de maintenance.

## CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Pour garantir les meilleures performances du produit, nous recommandons un stockage à température ambiante. Évitez les températures de stockage inférieures à 0°C. Si la température de stockage a été inférieure à 0°C, il est nécessaire de mettre, avant l'utilisation, le produit à température ambiante pendant 12 heures et d'agiter également avant l'utilisation.
- La durée de conservation est de 12 mois.

### EMBALLAGES DISPONIBLES



BIDON 20 L

Également disponible en stylo flux sur demande.

Merci de confirmer, auprès de votre interlocuteur commercial, les informations concernant l'emballage notamment son volume et sa disponibilité. En effet, celles-ci peuvent varier en fonction du site de production.

## SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

Aucun problème lorsqu'il est utilisé comme recommandé. Utiliser dans des endroits bien ventilés et de préférence sous un système d'aspiration. Des lunettes de sécurité et des gants doivent toujours être portés lors de la manipulation du flux.

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd. INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS remplit également ses obligations directes dans le cadre des réglementations REACH et Conflict Mineral.

Veuillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant toute utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

## SUPPORT TECHNIQUE ET TESTS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques,.
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit.
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde.
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Lorsqu'un nettoyage préalable est nécessaire, nos clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour observer le procédé en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons, à la fois, les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car nous développons non seulement des matériaux de nettoyage, mais aussi des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont très étroitement liés les uns aux autres du point de vue du procédé. Vous adresser à notre équipe technique, qui connaît très bien ces trois groupes de produits différents, vous aidera à relever les défis techniques qui se posent à vous dans le cadre de votre procédé global.

Contactez notre support technique via [contact@inventec.dehon.com](mailto:contact@inventec.dehon.com) ou votre représentant commercial local.

## À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de BRASAGE, de NETTOYAGE, de REVÊTEMENT et de REFROIDISSEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis plus de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en plaçant l'IMPACT SUR L'ENVIRONNEMENT ET LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur de notre développement de produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et rentable.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

[www.inventec.dehon.com](http://www.inventec.dehon.com)



SOLDERING  
CLEANING  
COATING  
COOLING

Ces données sont basées sur des informations que le fabricant estime fiables et qu'il propose en toute bonne foi. En aucun cas INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS ne sera responsable des dommages spéciaux, fortuits et subséquents. L'utilisateur est responsable envers les Autorités Administratives (règlementation pour la protection de l'Environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France  
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil