



LIMPIEZA

# PROMOSOLV™ DR1

DISOLVENTE DE ENJUAGUE & SECADO SIN MANCHAS  
LIMPIEZA CO-SOLVENTE & PROCESOS DE SECADO  
MUY BAJO IMPACTO HSE

## BENEFICIOS

PROMOSOLV DR1 ha sido especialmente formulado para sustituir aquellos disolventes con un alto impacto en HSE ofreciendo un producto que no está incluido en ninguna regulación actual ni se espera lo esté en futuras legislaciones medioambientales. Se utiliza en combinación con nuestra gama TOPKLEAN™ ofreciendo una solución medioambientalmente perfecta sin comprometer una alta calidad de limpieza. Su baja tensión superficial le hace ideal para penetrar en agujeros ciegos..

Producto disponible también en su versión de reciclado (compuesto de material destilado) bajo el nombre PROMOSOLV DR1 T.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Térmica y químicamente estable durante su utilización</li> <li>Su baja tensión superficial permite un enjuague profundo en piezas de geometría compleja</li> <li>Ciclos cortos de enjuague y secado</li> </ul>
COSTE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Su destilación continua en los equipos de limpieza asegura una óptima duración</li> <li>Se puede devolver para reciclar y reutilizar</li> <li>Su relativamente alto punto de ebullición reduce su arrastre, limitando el consumo</li> </ul>
HSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Muy baja toxicidad (consulte la FDS)</li> <li>No Destrucción de la Capa de Ozono (ODP) &amp; posee un bajo Efecto Invernadero (GWP)</li> <li>No es inflamable</li> </ul>

## ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	VALORES	MÉTODOS
Aspecto	Transparente, incoloro	Visual
Éteres de metoxi-nonafluorobutano (%)	95.5% +/- 0.5	Interno / MO.SB.10033
Isopropanol (%)	4.5% +/- 0.5	Interno / MO.SB.10033

## CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	VALORES
Punto de ebullición (°C)	55°C / 131°F
Punto de congelación (°C)	-135°C / -211°F
Punto de inflamación	No
Densidad (g/cm <sup>3</sup> )	1.48
Pureza (% peso)	> 99.5
Tensión superficial (dinas/cm)	14.5
Presión de vapor (kPa)	27.6
Viscosidad dinámica (mPa.s)	0.75
Calor latente de vaporización (kJ/Kg@bp)	165
Calor específico (kJ/kg K)	1.17

## RECOMENDACIÓN DEL PROCESO

El mejor proceso dependerá de factores como las condiciones de funcionamiento, del equipo, el tiempo de limpieza deseado y la naturaleza de los contaminantes. Nuestros expertos están preparados para asesorarle.

### EJEMPLO DE PROCESO

#### Co-Solvente separado



#### Proceso de co-solventes mixtos



- No saque las piezas demasiado rápido de la zona de secado para evitar pérdidas indeseadas de disolvente.
- Hay disponible un kit PCA específico para controlar el estado del baño; y un informe de compatibilidad con diferentes materiales.

## ENVASES, ALMACENAMIENTO y CADUCIDAD

- Almacenar cerrado en su envase original a temperatura ambiente.
- Tiene una duración mínima de 18 meses desde su fecha de fabricación si es almacenado correctamente.
- PROMOSOLV DR1 es una formulación azeotrópica que garantiza un uso y almacenamiento seguros.

### ENVASES DISPONIBLES



BIDÓN 15Kg



BIDÓN 35 Kg.



BIDÓN 255 Kg.

## HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

PROMOSOLV DR1 es un **GREENWAY** producto.

Más información sobre nuestro concepto de Greenway a través de este [Enlace](#)



### PRINCIPALES CONTRIBUYENTES QUE REDUCEN EL IMPACTO:

#### SALUD Y SEGURIDAD HUMANA

- No inflamable y sin punto de inflamación, eliminando la necesidad de equipos a prueba de explosiones o almacenamiento y transporte especiales
- No tóxico y sin impacto corrosivo: Sin etiquetado de riesgo S

#### PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE Y AHORRO DE RECURSOS

- Bajo impacto ambiental: sin etiquetado H con respecto al medioambiente
- Se puede devolver para su reciclaje y reutilización: ECOPROGRAM
- Reducir el consumo de producto, consumibles, agua y energía

PROPIEDADES	PROMOSOLV DR1	HCFC-141B	HFE 347	HFC 43-10
Destrucción Capa de Ozono (ODP)	0.00	0,10	0,00	0,00
Potencial de Calentamiento Global (GWP)	320	630	580	1650
Tiempo de vida atmosférico (años)	3,8	9,4	6	16,1
VOC	sí	sí	sí	sí
Punto de Inflamación	no	no	no	no

No contiene sustancias Reach (en la lista de candidatos, anexo XIV y XVII) / No contiene contaminantes orgánicos persistentes (CE 850/2004) / No contiene sustancias peligrosas para la importación/exportación (UE 649/ 2012)

El producto contaminado usado puede devolverse para su reciclaje si las normas lo permiten. Póngase en contacto con su contacto de ventas local para obtener más detalles sobre nuestro ECOPROGRAM.

Consulte siempre la ficha de datos de seguridad (SDS o MSDS) antes de su uso. Nuestra SDS se puede descargar en [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Solicitaremos su dirección de correo electrónico para enviarle automáticamente una nueva versión de la SDS cuando se dé una actualización.

## SERVICIO TÉCNICO y ENSAYOS

Inventec cuenta con un equipo específico de soporte técnico a nivel mundial para ayudarle en las diferentes etapas de nuestra colaboración:.

Ofrecemos asistencia online o sobre el terreno dependiendo de su solicitud para:

- seleccionar el producto adecuado en función de sus necesidades específicas
- ayudarle en el proceso de cualificación de su producto
- guiarle con la configuración inicial de su proceso en todas sus instalaciones por todo el mundo
- proporcionar una rápida respuesta a cualquier problema técnico que pueda surgir en cualquier momento durante la producción.

Los clientes son bienvenidos en nuestros CENTROS TÉCNICOS para ver sus operaciones en acción y trabajar con nuestras soluciones. Cubrimos procesos basados en agua y en otros fluidos de limpieza.

Inventec es única en el mundo porque no solo desarrolla productos de limpieza, sino también soluciones de soldadura y protección. Estos materiales están estrechamente vinculados entre sí en los procesos. Trabajar con nuestro equipo técnico, que entiende muy bien estos tres diferentes grupos, le ayudará enormemente a superar los retos técnicos dentro de su actividad global.

Contacte con nuestro servicio técnico en [contact@inventec.dehon.com](mailto:contact@inventec.dehon.com) o por teléfono con su comercial habitual.

## SOBRE INVENTEC

---

Inventec es proveedor mundial de materiales de LIMPIEZA, SOLDADURA Y PROTECCIÓN para aplicaciones electrónicas, de semiconductores e industriales. Durante más de 60 años hemos demostrado liderazgo en innovación al colocar la SALUD, la SOSTENIBILIDAD y la FIABILIDAD como eje de nuestro desarrollo de productos.

Con plantas de producción ISO 9001 y 14001 en Francia, Suiza, EE. UU., México, Malasia y China, podemos garantizar una cadena de suministro fluida y rentable.

Suministramos a muchas industrias y el excelente rendimiento de nuestros productos en aplicaciones que exigen una alta fiabilidad nos lleva a centrarnos especialmente en la industria de la AUTOMOCIÓN, AEROESPACIAL, de SEMICONDUCTORES, de ENERGÍA y MÉDICA.

[www.inventec.dehon.com](http://www.inventec.dehon.com)



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

De acuerdo con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1 % de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01 % de Cd

Estos datos están basados en información que el fabricante considera fiable y se ofrecen de buena fe. En ningún caso INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS podrá ser considerado responsable de cualquier daño especial, fortuito o derivado. El usuario es responsable de la idoneidad de su instalación ante las autoridades administrativas (normas para la protección del medioambiente).

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France  
Limited company with capital of 600 000 € - 964 500 706 RCS Créteil