



REINIGUNG

PROMOSOLV™ DR1

LÖSEMittel ZUM SPÜLEN UND FLECKENLOSES SCHNELLTROCKNEN
CO-SOLVENT- UND TROCKENVERFAHREN
NIEDRIGES GWP

VORTEILE

PROMOSOLV DR1 wurde speziell als Ersatz für Lösungsmittel mit hoher HSE-Belastung entwickelt, um ein Produkt anzubieten, das den aktuellen und zukünftigen Umweltvorschriften entspricht. Die sehr niedrige Oberflächenspannung ermöglicht das Eindringen in sehr enge oder schwer zugängliche Bereiche und stellt sicher, dass die Reinigungsschemie vollständig entfernt wird.

Es kann in Kombination mit unserer TOPKLEAN™ -Reihe im Co-Solvent-Reinigungsprozess verwendet werden, um eine umweltfreundliche Lösungsmittellösung anzubieten, ohne die hohe Reinigungsleistung zu beeinträchtigen.

PROMOSOLV DR1 ist mit allen Metallen und Legierungen verträglich, auch mit sehr empfindlichen. Es ist auch mit den meisten Kunststoffen und Elastomeren gut verträglich, muss aber vor der Anwendung getestet werden.

Dieses Produkt gibt es auch in einer recycelten Version (hergestellt aus recyceltem Lösungsmittel) unter dem Namen PROMOSOLV DR1 T

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> Thermisch und chemisch stabil im Gebrauch Die sehr geringe Oberflächenspannung ermöglicht die Tiefenreinigung und Spülung von Teilen mit komplexer Geometrie Kurze Reinigungs-, Spül- und Trocknungszeiten
KOSTEN	<ul style="list-style-type: none"> Kontinuierliches Recycling in Geräten für eine lange Badstandzeit Kann zum Recycling und zur Wiederverwendung zurückgegeben werden Der relativ hohe Siedepunkt senkt das Lösungsmittelverschleppungsrisiko und begrenzt so den Verbrauch
GSU	<ul style="list-style-type: none"> Niedriges Treibhauspotenzial (GWP) Kein Ozonabbaupotential (ODP) Nicht entflammbar & kein Flammpunkt Geringe Umweltbelastung: GREENWAY-Produkt

SPEZIFIKATIONEN

SPEZIFIKATIONEN	WERTE	METHODEN
Aspekt	Transparent, farblos	Visuell
Methoxy-Nonafluorbutan-Ether (%)	95.5% +/- 0.5	Intern / MO.SB.10033
Isopropanol (%)	4.5% +/- 0.5	Intern / MO.SB.10033

KENNDATEN

KENNDATEN	WERTE
Siedepunkt (°C/°F)	55/131
Gefrierpunkt (°C/°F)	-135/-211
Flammpunkt	Nein
Dichte (g/cm³)	1.48
Reinheit (% Gewicht)	>99.5
Oberflächenspannung (dyn/cm)	14.5
Dampfdruck (kPa)	27.6
Dynamische Viskosität (mPa.s)	0.75
Latente Verdampfungswärme (kJ/kg @bp)	165
Spezifische Wärme (kJ/kg.K)	1.17

SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

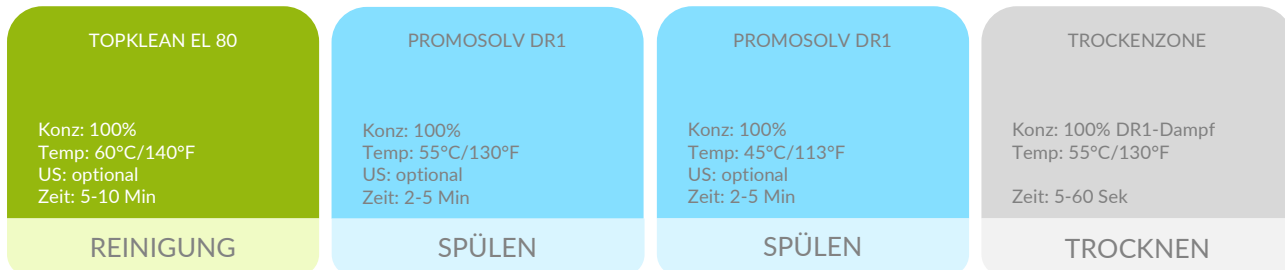
PROZESSEMPFEHLUNG

Das beste Verfahren hängt von Faktoren wie den Betriebsbedingungen, der Ausrüstung, der gewünschten Reinigungszeit und der Art der Verunreinigungen ab. Unser Team berät Sie gerne.

- Entfernen Sie Teile nicht zu schnell aus der Trockenzone, um unerwünschten Lösungsmittelverlust zu vermeiden.
- Ein spezielles PCA-Kit zur Überwachung des Badstatus und Kompatibilitätsbericht mit verschiedenen Materialien sind auf Anfrage erhältlich.

PROZESSBEISPIEL

Abgetrenntes Co-Solvent



Mixed Co-Solvent-Verfahren



VERPACKUNG, LAGERUNG & HALTBARKEIT

- Produkte in verschlossener Originalverpackung aufbewahren und bei Raumtemperatur lagern.
- Die Haltbarkeit beträgt mindestens 5 Jahre ab Produktionsdatum, wenn sie unter den empfohlenen Bedingungen aufbewahrt werden.

VERFÜGBARE VERPACKUNG



250 Kg FASS



35 Kg KANISTER



15 kg KANISTER

Bestätigen Sie bitte bei Ihrem Vertriebskontakt die verfügbare Verpackung. Die Verpackungsaussicht, das Volumen und die Verfügbarkeit können je nach Produktionsstätte geringfügig variieren.

GESUNDHEIT, SICHERHEIT & UMWELT

PROMOSOLV DR1 ist ein **GREENWAY**-Produkt. Weitere Informationen zu unserem Greenway-Konzept finden Sie unter diesem [Link](#).



HAUPTAKTEURE, DIE DIE AUSWIRKUNGEN VERRINGERN:

MENSCHLICHE GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

- Nicht entflammbar und kein Flammpunkt: 100% sicher bei der Lagerung und bei der Verwendung in Geräten
- Ungiftig & keine ätzende Wirkung -> Keine S-Risiko-Kennzeichnung

UMWELTSCHUTZ & RESSOURCENSCHONUNG

- Geringe Umweltauswirkungen: keine H-Kennzeichnung in Bezug auf die Umwelt
- Kann zum Recycling und zur Wiederverwendung zurückgegeben werden: ECOPROGRAM
- Reduzieren den Verbrauch von Produkten, Verbrauchsmaterialien, Wasser und Energie

EIGENSCHAFTEN	PROMOSOLV DR1	HCFC-141B	HFE 347	HFC 43-10
Ozonabbaupotential (ODP)	0,00	0,10	0,00	0,00
Erderwärmungspotenzial (GWP)	320	630	580	1650
Atmosphärische Lebensdauer (Jahre)	3,8	9,4	6	16,1
VOC	ja	ja	ja	ja
Flammpunkt	nein	nein	nein	nein

Enthält keine Reach-Substanzen (auf der Kandidatenliste, Anhang XIV & XVII) / Enthält keine persistenten organischen Schadstoffe (EC 850/2004) / Enthält keine Import/Export-Gefahrstoffe (EU 649/2012).

Gebrauchte, verschmutzte Produkte können zur Wiederverwertung an uns zurückgeschickt werden, sofern die Vorschriften dies zulassen. Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen Ansprechpartner für weitere Informationen zu unserem ECOPROGRAMM.

Bitte lesen Sie vor der Verwendung immer das Sicherheitsdatenblatt (SDS oder MSDS). Unser Sicherheitsdatenblatt kann unter www.quickfds.com heruntergeladen werden. Wir werden Sie bitten, Ihre E-Mail-Adresse anzugeben, damit wir Ihnen automatisch eine neue Version des Sicherheitsdatenblatts zusenden können, wenn eine zukünftige Aktualisierung erfolgt.

TECHNISCHER SUPPORT & KOSTENLOSE TESTS

Inventec verfügt über ein weltweit engagiertes technisches Support-Team, das Sie in den verschiedenen Phasen unserer Zusammenarbeit unterstützt.

Je nach Anfrage bieten wir Online- oder Vor-Ort-Support

- zur Wahl des richtigen Produkts für Ihre spezifischen Anforderungen.
- zu Ihrer Unterstützung bei der Produktqualifizierung.
- zur Ersteinrichtung Ihres Prozesses in all Ihren weltweiten Produktionsstätten
- zur schnellen Reaktion auf technische Probleme, die bei der Massenproduktion jederzeit auftreten können.

Kunden sind auch in unseren CLEANING CENTERS willkommen, um den Prozess in Aktion zu sehen und sich von unseren Lösungen zu überzeugen. Wir decken wasser- und lösungsmittelbasierte Verfahren ab.

Inventec ist weltweit einzigartig, weil es nicht nur Reinigungsmaterialien, sondern auch Löt- und Beschichtungslösungen entwickelt. Diese Materialien sind prozesstechnisch sehr eng miteinander verbunden. Ein Gespräch mit unserem technischen Team, das diese 3 verschiedenen Produktgruppen sehr gut kennt, wird Ihnen sehr helfen, technische Herausforderungen innerhalb Ihres Gesamtprozesses zu bewältigen.

Kontaktieren Sie unseren technischen Support über contact@inventec.dehon.com oder Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.

ÜBER INVENTEC

Inventec ist ein globaler Anbieter von Materialien zum LÖTEN, REINIGEN, BESCHICHTEN, KÜHLEN für Elektronik-, Halbleiter- und Industrieanwendungen. Seit über 60 Jahren beweisen wir unsere Innovationsführerschaft, indem wir GESUNDHEITSWIRKUNGEN, NACHHALTIGKEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT in den Mittelpunkt unserer Produktentwicklung stellen.

Mit nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Produktionsstandorten in Frankreich, der Schweiz, den USA, Mexiko, Malaysia und China können wir eine reibungslose und kostengünstige Lieferkette garantieren.

Wir beliefern viele Branchen, doch aufgrund der ausgezeichneten Performance unserer Produkte bei Anwendungen, die hohe Zuverlässigkeit erfordern, konzentrieren wir uns besonders auf AUTOMOBIL, LUFT- UND RAUMFAHRT, HALBLEITER, ENERGIE, MEDIZIN.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

Gemäß Anhang II der Richtlinie 2011/65/UE (RoHS) in geänderter Fassung bescheinigen wir, dass dieses Produkt keine Mengen über 0,1 % Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP und über 0,01 % Cd enthält.

Diese Daten beruhen auf Informationen, die der Hersteller für zuverlässig hält und in gutem Glauben anbietet. In keinem Fall haftet INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS für besondere, zufällige und Folgeschäden. Der Anwender ist gegenüber Verwaltungsbehörden (Vorschriften zum Umweltschutz) für die Konformität seiner Anlage verantwortlich.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Frankreich
Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit einem Kapital von 600 000 € - 964 500 706 RCS Creteil