



CLEANING

PROMOCLEAN™ TP 188

DÉCAPAGE DE SUBSTANCES DURCIES OU POLYMÉRISÉES
PROCÉDÉ CO-SOLVANTS, IMMERSION AQUEUSE, RINÇAGE
SUBSTITUTION ÉCOLOGIQUE POUR LES SOLVANTS CHLORÉS ET NON CHLORÉS.

PERFORMANCES

Le détergent PROMOCLEAN TP 188 est spécialement conçu pour décaper les substances durcies ou polymérisées difficiles à enlever comme les vernis, les résines, les peintures, les colles, les encres et les laques. Grâce à sa grande solubilité dans les solvants organiques comme dans l'eau, le PROMOCLEAN TP 188 peut être utilisé dans les processus d'immersion et de rinçage aqueux mais aussi dans un processus de co-solvant séparé. N'ayant pas de pH, le détergent n'endommagera pas les métaux ou alliages sensibles et peut être utilisé en toute sécurité. C'est un produit qui est généralement utilisé pur mais qui peut aussi être dilué avec de l'eau déminéralisée pour certaines applications. (ex. : l'élimination de l'encre).

En ce qui concerne la durabilité, le PROMOCLEAN TP 188 ne contient pas de CMR, de solvants aromatiques ou de composés chlorés tels que le n-méthyl pyrrolidone, le benzène ou le chlorure de méthylène.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> Peut éliminer de nombreuses substances durcies en grande quantité Efficace à température ambiante et jusqu'à 70° C Application polyvalente
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> Spectre large de solubilité : un seul produit nécessaire pour éliminer différents types de substances Longue durée de vie du bain : peut être filtré et réutilisé. Faible volatilité qui réduit la consommation
HSE	<ul style="list-style-type: none"> Substances non toxiques et non CMR Faible impact environnemental : pas de déchets chlorés Point d'éclair élevé qui réduit le risque d'inflammabilité

SPECIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	MÉTHODES
Aspect	Jaune	Visuel
Masse volumique à 20°C (g/ml)	1,040 ± 0,010	BRY-MO-028
Teneur en eau (% poids)	<0,3	BRY-MO-044

CARACTÉRISTIQUES

CARACTÉRISTIQUES	VALEURS
Solubilité à l'eau	Totale
Solubilité à l'alcool	Totale
Point d'éclair (°C / °F)	+ 84°C / + 183°F

CONDITIONS D'UTILISATION

Le process le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement (en particulier le temps entre la polymérisation complète et l'opération de nettoyage), l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est donc là pour vous conseiller.

EXEMPLE D'UTILISATION

Élimination des résines en procédé aqueux

<p>PROMOCLEAN TP 188</p> <p>Conc: 100% Temp. : 69 °C / 156 °F US : oui Durée : 5-45 min</p> <p>NETTOYAGE</p>	<p>EAU DI ou EAU CLAIRE</p> <p>Temp. : 20-30 °C / 68-86 °F US : non Durée : 2-5 min</p> <p>RINÇAGE</p>	<p>AIR CHAUD ou AIR COMPRIMÉ ou SOLVANT DE SECHAGE</p> <p>Durée: 5-20 min</p> <p>SÉCHAGE</p>
--	--	--

Élimination des résines dans un procédé à co-solvant séparé

<p>PROMOCLEAN TP 188</p> <p>Conc : 100 % Temp. : 69 °C / 156 °F US : oui Durée : 5-45 min</p> <p>NETTOYAGE</p>	<p>PROMOSOLV DR1</p> <p>Conc: 100% Temp.: 45°C / 113°F US: optional Durée: 2-5 min</p> <p>RINÇAGE</p>	<p>ZONE DE SÉCHAGE</p> <p>Conc: 100% DR1 vapeur Temp. : 55 °C / 130 °F</p> <p>Durée : 30-120 sec</p> <p>SÉCHAGE</p>
--	---	---

- Le rapport de compatibilité du PROMOCLEAN TP 188 avec différents matériaux est disponible sur demande.

EMBALLAGE, STOCKAGE & DURÉE DE CONSERVATION

- Gardez le produit dans son emballage d'origine fermé et conservez-le à température ambiante.
- Lorsque le produit est conservé dans les conditions préconisées, la durée de conservation est de 18 mois minimum à compter de la date de production.

EMBALLAGE DISPONIBLE



BIDON DE 25



FÛT DE 210 Kg

SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

Ne contient aucune substance Reach (liste des substances candidates, annexes XIV et XVII) / Ne contient aucun polluant organique persistant (CE 850/2004) / Ne contient aucune substance dangereuse à l'importation / exportation (EU 649/2012)

Conformément à la réglementation 648/2004, le produit est biodégradable mais il doit être neutralisé et filtré avant incorporation dans les eaux usées en accord avec les réglementations locales. Les méthodes de neutralisation et de titration sont disponibles sur simple demande.

Veuillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur www.quickfds.com. Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

SUPPORT TECHNIQUE & ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Nos clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour observer le processus en action et adopter nos solutions. Nous couvrons, à la fois, les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car il développe non seulement des matériaux de nettoyage mais également des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés les uns aux autres d'un point de vue processus. Notre équipe technique gérant parfaitement ces 3 groupes de produits différents, dialoguer avec elle vous permettra de surmonter les défis techniques de votre processus global.

Contactez notre support technique via contact@inventec.dehon.com ou votre commercial dédié.

A PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de NETTOYAGE, DE BRASAGE ET DE REVÊTEMENT DE PROTECTION pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis plus de 40 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en mettant l'IMPACT SUR LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur du développement de nos produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et à coûts maîtrisés.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications de haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

www.inventec.dehon.com



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), incluant ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et plus de 0,01% de Cd.

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil