



NETTOYAGE

# PROMOCLEAN™ OVEN 4

NETTOYAGE DES RÉSIDUS DE FLUX CUITS POUR L'ENTRETIEN DE L'ÉQUIPEMENT  
ÉMULSION À BASE D'EAU POUR APPLICATION MANUELLE  
NETTOYAGE RAPIDE ET RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT

## AVANTAGES

Le PROMOCLEAN OVEN 4 est spécialement conçu pour le nettoyage manuel de tous types de résidus de flux cuits restants sur les pièces des fours de refusion, les doigts des convoyeurs des équipements de brasage à la vague et les supports de vagues. Grâce à son excellente mouillabilité et à ses substances réactives, il contribue à un entretien rapide. Son pH moyennement alcalin permet un nettoyage efficace sans endommager les métaux ou alliages sensibles. Il s'agit d'un produit prêt à l'emploi qui n'a pas besoin d'être dilué.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Élimination de tous les types de résidus de flux cuits</li> <li>Nettoyage rapide et efficace</li> <li>Facile à utiliser</li> </ul>
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Faible consommation en raison du faible taux d'évaporation</li> <li>Réduit considérablement les temps d'arrêt de l'équipement</li> </ul>
HSE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substances non toxiques et sans CMR</li> <li>Faible impact environnemental : pas de GWP, pas d'ODP et faible COV</li> <li>Ininflammable - remplacement sans risque de l'IPA et d'autres nettoyeurs inflammables</li> </ul>

## SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	METHODES
Aspect	Jaune	Visuelle
Masse volumique à 20°C (g/ml)	0,97 +/- 0,01	BRY-MO-028
pH du produit pur	11,3 +/- 0,5	BRY-MO-011
pH à 1%	10,1 +/- 0,5	BRY-MO-011

## CARACTÉRISTIQUES

CARACTERISTIQUES	VALEURS
Point éclair	aucun
Solubilité dans l'eau	totalemment soluble
Limites de température d'application conseillées	Min 20°C (176°F) / Max 80°C (176°F)
COV	20,97 grammes / litre (2%)

## CONDITIONS D'UTILISATION

Le Promoclean Oven 4 convient uniquement à une utilisation manuelle. Comme il est conçu pour libérer rapidement ses agents réactifs, il a une durée de vie très courte lorsqu'il est utilisé dans un équipement de nettoyage. Nous recommandons le Promoclean Disper 610 pour le nettoyage en équipement immersion ou pulvérisation.

### COMMENT L'UTILISER ?



- Le temps de nettoyage dépend de la quantité de résidus et du temps entre chaque entretien. Nous recommandons un nettoyage fréquent pour un processus de nettoyage plus efficace. Un nettoyage régulier réduit le temps de nettoyage global, la consommation de produits de nettoyage et prolonge la durée de vie de votre équipement.
- Le produit étant ininflammable, il peut être utilisé sur des surfaces moyennement chaudes (maximum 80°C/ 176°F), ce qui réduit les temps d'arrêt de votre équipement.

## CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Conservez les produits dans leur emballage d'origine fermé et conservez-les à température ambiante.
- La durée de conservation est d'au moins 18 mois à partir de la date de production si le produit est conservé dans les conditions recommandées.

### CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES



SPRAY DE 750 ML  
\*SPRAY DE 1 LITRE

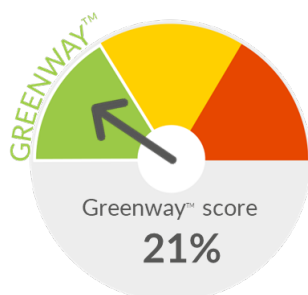


BIDON 20 Kg

\*Spray 1L uniquement disponible en Asie

## SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

Le PROMOCLEAN OVEN 4 est un produit **GREENWAY**. Plus d'infos sur notre concept Greenway via ce [lien](#).



### PRINCIPAUX CONTRIBUTEURS RÉDUISANT L'IMPACT :

#### SANTÉ & SÉCURITÉ

- Ininflammable, sans point d'éclair et sans phrases de risque EUH : 100% sûr pour le stockage et l'utilisation dans les équipements
- Non-toxique & faible impact corrosif

#### PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ET ÉCONOMIE DES RESSOURCES

- Pas de GWP
- COV très faible
- Aucun impact sur l'environnement : pas d'étiquetage H concernant l'environnement

Ne contient aucune substance Reach (liste des substances candidates, annexes XIV et XVII) / Ne contient aucun polluant organique persistant (CE 850/2004) / Ne contient aucune substance dangereuse à l'importation / exportation (EU 649/2012).

Conformément à la réglementation 648/2004, le produit est biodégradable mais il doit être neutralisé et filtré avant incorporation dans les eaux usées en accord avec les réglementations locales. Les méthodes de neutralisation et de titration sont disponibles sur simple demande.

Veillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

## SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques,.
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit.
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde.
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse.

Les clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour voir le processus en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car il développe non seulement des matériaux de nettoyage mais également des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés les uns aux autres d'un point de vue processus. Notre équipe technique gérant parfaitement ces 3 groupes de produits différents, dialoguer avec elle vous permettra de surmonter les défis techniques de votre processus global.

Contactez notre support technique via [contact@inventec.dehon.com](mailto:contact@inventec.dehon.com) ou votre commercial dédié.

## À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de BRASAGE, de NETTOYAGE, de REVÊTEMENT et de REFROIDISSEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis plus de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en plaçant l'IMPACT SUR LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur du développement de nos produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et rentable.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

[www.inventec.dehon.com](http://www.inventec.dehon.com)



SOLDERING  
CLEANING  
COATING  
COOLING

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France  
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil