



LIMPIEZA

TOPKLEAN™ EL 606

ELIMINACIÓN PASTA DE SOLDAR EN STENCILS & MISPRINTED PCB'S
 PROCESOS EN ASPERSIÓN O INMERSION
 LIMPIEZA RAPIDA Y BAJO IMPACTO EN HSE

BENEFICIOS

El TOPKLEAN EL 606 ha sido formulado para limpiar stencils y misprint PCB's de pasta de soldar restante o mal serigrafiada del proceso de SMD antes de llegar al horno. También muchos de los adhesivos pueden eliminarse antes de su curado. Debe diluirse con agua DI para su utilización. El pH neutro del TOPKLEAN EL 606 garantiza la compatibilidad con las pantallas de serigrafía y equipos de limpieza más utilizados del mercado.

RENDIMIENTO	<ul style="list-style-type: none"> Excelente & rápida limpieza con pH neutro No forma espuma Larga duración debido a su excelente capacidad de filtrado
COSTE	<ul style="list-style-type: none"> No es necesario enjuagar, reduciendo el consumo de agua Utilización a temperatura ambiente, reduciendo el aporte de energía eléctrica Ciclos de limpieza rápidos posibles
HSE	<ul style="list-style-type: none"> Muy baja toxicidad (consulte la FDS) RoHS & REACH cumplimiento pH neutro, no-corrosivo para el equipo de limpieza y los operarios No es inflamable & no tiene punto de inflamación, no son necesarios equipos ATEX, Sin COV según 1999/13/CE para Europa

Inventec dispone del producto pre-mezclado con agua DI que facilita a sus clientes que tengan difícil acceso a un agua DI de calidad. En este caso hay disponible el producto TOPKLEAN EL 606 PREP30, dilución al 30% EL 606 y 70% agua DI. Como dato indicativo considere que el producto pre-diluido efectúa un transporte de agua y un residuo de envase.

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES	VALORES	MÉTODOS
Aspecto	Transparente, incoloro	Visual
Densidad a 20 °C (g/ml)	0.95 ± 0.05 g/ml	BRY MO 028

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS	VALORES
pH	Neutral
Punto de inflamación	No
Solubilidad en agua	parcial
Solubilidad en disolvente	Total

RECOMENDACIÓN DEL PROCESO

El proceso óptimo dependerá de factores como condiciones de operación (temperatura...), mantenimiento de la instalación, naturaleza de los contaminantes. Nuestro equipo está preparado para ayudarle.

EJEMPLO DE PROCESO

Aspersión con aire



Inmersión con bomba en recirculación o jets en inmersión



- Ha sido formulado para limpiar a temperatura ambiente. Calentarlo por encima de 30°C/86 °F puede disminuir su eficacia.
- Su ratio de dilución recomendado es del 30% en volumen. Dependiendo del tipo de equipo y contaminante la dilución puede ser menor o mayor.
- Cuando se utilice en un proceso en inmersión, asegúrese que la bomba de mezcla funciona constantemente recirculando el producto.
- Hay disponible un kit PCA específico para controlar el estado del baño; y un informe de compatibilidad con diferentes materiales.

ENVASES, ALMACENAMIENTO y CADUCIDAD

- Almacenar cerrado en su envase original a temperatura ambiente.
- Tiene una duración mínima de 18 meses desde su fecha de fabricación si es almacenado correctamente.
- Este producto tiene que agitarse en su bidón antes de su utilización.



BIDÓN 20 L

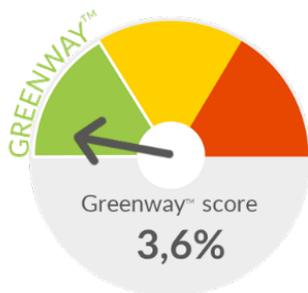


BIDÓN 200 L

HIGIENE, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

TOPKLEAN EL 606 es un **GREENWAY** producto.

Más información sobre nuestro concepto de Greenway a través de este [Enlace](#)



PRINCIPALES CONTRIBUYENTES QUE REDUCEN EL IMPACTO:

SALUD Y SEGURIDAD HUMANA

- No inflamable y sin punto de inflamación -> eliminando la necesidad de equipos a prueba de explosiones o almacenamiento y transporte especiales

PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE Y AHORRO DE RECURSOS

- Bajo impacto ambiental: sin etiquetado H con respecto al medio ambiente

No contiene sustancias Reach (en la lista de candidatos, anexo XIV y XVII) / No contiene contaminantes orgánicos persistentes (CE 850/2004) / No contiene sustancias peligrosas para la importación/exportación (UE 649/ 2012)

Lea y muestre siempre la ficha de datos de seguridad (FDS) antes de usar. Nuestra FDS se puede descargar en www.quickfds.com. Solicitaremos su e-mail para que reciba automáticamente una nueva versión de la FDS cuando se produzca una actualización.

SERVICIO TECNICO & ENSAYOS Y VALIDACION

Inventec cuenta con un equipo específico de soporte técnico a nivel mundial para ayudarle en las diferentes etapas de nuestra colaboración:.

Ofrecemos asistencia online o sobre el terreno dependiendo de su solicitud para:

- seleccionar el producto adecuado en función de sus necesidades específicas
- ayudarle en el proceso de cualificación de su producto
- guiarle con la configuración inicial de su proceso en todas sus instalaciones por todo el mundo
- proporcionar una rápida respuesta a cualquier problema técnico que pueda surgir en cualquier momento durante la producción.

Los clientes son bienvenidos en nuestros CENTROS TÉCNICOS para ver sus operaciones en acción y trabajar con nuestras soluciones. Cubrimos procesos basados en agua y en otros fluidos de limpieza.

Inventec es única en el mundo porque no solo desarrolla productos de limpieza, sino también soluciones de soldadura y protección. Estos materiales están estrechamente vinculados entre sí en los procesos. Trabajar con nuestro equipo técnico, que entiende muy bien estos tres diferentes grupos, le ayudará enormemente a superar los retos técnicos dentro de su actividad global.

Contacte con nuestro servicio técnico en contact@inventec.dehon.com o por teléfono con su comercial habitual.

SOBRE INVENTEC

Inventec es proveedor mundial de materiales de LIMPIEZA, SOLDADURA Y PROTECCIÓN para aplicaciones electrónicas, de semiconductores e industriales. Durante más de 60 años hemos demostrado liderazgo en innovación al colocar la SALUD, la SOSTENIBILIDAD y la FIABILIDAD como eje de nuestro desarrollo de productos.

Con plantas de producción ISO 9001 y 14001 en Francia, Suiza, EE. UU., México, Malasia y China, podemos garantizar una cadena de suministro fluida y rentable.

Suministramos a muchas industrias y el excelente rendimiento de nuestros productos en aplicaciones que exigen una alta fiabilidad nos lleva a centrarnos especialmente en la industria de la AUTOMOCIÓN, AEROESPACIAL, de SEMICONDUCTORES, de ENERGÍA y MÉDICA.

www.inventec.dehon.com



S O L D E R I N G • C L E A N I N G • C O A T I N G

De acuerdo con el Anexo II de la Directiva 2011/65/UE (RoHS), incluidas sus modificaciones, certificamos que este producto no contiene cantidades superiores al 0,1 % de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP ni superiores al 0,01 % de Cd

Estos datos están basados en información que el fabricante considera fiable y se ofrecen de buena fe. En ningún caso INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS podrá ser considerado responsable de cualquier daño especial, fortuito o derivado. El usuario es responsable de la idoneidad de su instalación ante las autoridades administrativas (normas para la protección del medioambiente).

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000 € - 964 500 706 RCS Créteil