



NETTOYAGE

PROMOCLEAN™ TP 1113

ÉLIMINATION DES HUILES ET GRAISSES
PROCÉDÉ D'IMMERSION AQUEUSE
COMPATIBLE AVEC LA PLUPART DES ALLIAGES

PERFORMANCES

PROMOCLEAN TP 1113 est spécialement conçu pour l'élimination des huiles et des graisses à base d'hydrocarbures ou d'eau. Il est destiné aux procédés d'immersion aqueuse avec agitation par ultrasons.

Bien que son pH soit élevé pour permettre un nettoyage efficace, il n'endommage pas les métaux ou alliages sensibles, tels que le titane, l'aluminium, le cuivre ou le laiton.

C'est un produit concentré qui s'utilise dilué avec de l'eau DI.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> Nettoie efficacement la plupart des métaux, y compris les plus sensibles La faible tension de surface améliore le nettoyage des pièces à géométrie complexe Temps de rinçage court, bien que le produit ait un pH élevé.
COÛT	<ul style="list-style-type: none"> Pouvoir nettoyant élevé même à faible concentration Longue durée de vie du bain Réutilisable après filtration (1 à 3 fois selon l'application)
HSE	<ul style="list-style-type: none"> Substances non toxiques et sans CMR Faible impact sur l'environnement : Produit GREENWAY Ininflammable

SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS	VALEURS	METHODES
Aspect	Jaune	Visuelle
Masse volumique à 20°C (g/ml)	1,07 +/- 0,01	BRY-MO-028
pH du produit pur	12,0 +/- 0,5	BRY-MO-011
pH à 1%	10,5 +/- 0,5	BRY-MO-011

CARACTÉRISTIQUES

CARACTERISTIQUES	VALEURS
Solubilité dans l'eau	totalemment soluble
Tension de surface à 1%	34 Dynes /cm ²

CONDITIONS D'UTILISATION

Le procédé le plus adapté va dépendre de facteurs tels que les conditions de fonctionnement, l'équipement, le temps de nettoyage souhaité et la nature des contaminants. Notre équipe est donc là pour vous conseiller.

EXEMPLE D'UTILISATION

Élimination des huiles

PROMOCLEAN TP 1113 Conc. : 1-5% dans l'eau DI Température : 55-60°C / 130-140°F US : oui	EAU DI Temp. : 20-30°C US : optionnel Durée : 2-5 min	AIR CHAUD ou SOUS-VIDE ou SOLVANT DE SÉCHAGE Durée : 5-20 min
NETTOYAGE	RINÇAGE	SÉCHAGE

- Il est possible d'augmenter la durée de vie du bain de votre procédé en ajoutant un séparateur d'huile dans l'équipement de nettoyage et en ajoutant périodiquement un produit concentré.
- Le rapport de compatibilité avec différents matériaux est disponible sur simple demande.
- La concentration peut être surveillée avec un KIT PCA dédié ou avec notre équipement d'analyse en ligne PCA DIGITAL.
- Il est essentiel de déterminer la durée maximale pendant laquelle les matériaux peuvent être exposés au produit chimique de nettoyage. Bien que nos produits de nettoyage n'endommagent pas les matériaux pour lesquels ils sont conçus dans des conditions normales, une exposition prolongée peut le faire.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

- Conservez les produits dans leur emballage d'origine fermé et conservez-les à température ambiante.
- La durée de conservation est d'au moins 18 mois à partir de la date de production si le produit est conservé dans les conditions recommandées.

CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES



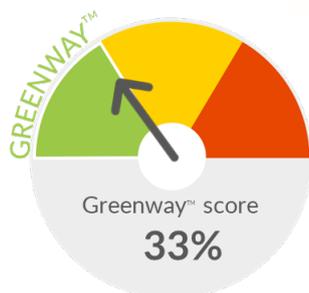
BIDON 20 Kg



FÛT 210 Kg

SANTÉ, SÉCURITÉ & ENVIRONNEMENT

Le PROMOCLEAN TP 1113 est un **GREENWAY** produit. Plus d'infos sur notre concept Greenway via ce [lien](#)



PRINCIPAUX CONTRIBUTEURS RÉDUISANT L'IMPACT :

SANTÉ & SÉCURITÉ

- Ininflammable, sans point d'éclair et sans phrases de risque EUH : 100% sûr pour le stockage et l'utilisation dans les équipements
- Non-toxique

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT ET ÉCONOMIE DES RESSOURCES

- Faible impact sur l'environnement : pas d'étiquetage H concernant l'environnement
- Pas de GWP et très faible COV (<25 % de composé COV)
- Fabriqué en partie avec des matières premières renouvelables

Ne contient aucune substance Reach (liste des substances candidates, annexes XIV et XVII) / Ne contient aucun polluant organique persistant (CE 850/2004) / Ne contient aucune substance dangereuse à l'importation / exportation (EU 649/2012)

Conformément à la réglementation 648/2004, le produit est biodégradable mais il doit être neutralisé et filtré avant incorporation dans les eaux usées en accord avec les réglementations locales. Les méthodes de neutralisation et de titration sont disponibles sur simple demande.

Veillez toujours vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS ou MSDS) avant utilisation. Notre FDS peut être téléchargée sur www.quickfds.com. Nous vous demanderons de fournir votre adresse e-mail, afin que nous puissions vous envoyer automatiquement une nouvelle version de la FDS lorsqu'une future mise à jour aura lieu.

SUPPORT TECHNIQUE ET ESSAIS GRATUITS

Pour vous aider tout au long des différentes étapes de notre collaboration, Inventec dispose d'une équipe Support Technique dédiée dans le monde entier.

En fonction de votre besoin, nous proposons une assistance en ligne ou sur site

- pour sélectionner le bon produit en fonction de vos besoins spécifiques
- pour vous accompagner dans votre processus de qualification produit
- pour vous guider dans la configuration initiale de votre processus dans toutes vos usines de fabrication dans le monde
- pour fournir une réponse rapide aux problèmes techniques qui pourraient survenir à tout moment pendant la production de masse

Les clients sont également les bienvenus dans nos CENTRES DE NETTOYAGE pour voir le processus en action et se laisser convaincre par nos solutions. Nous couvrons les procédés à base d'eau et de solvants.

Inventec est unique au monde car il développe non seulement des matériaux de nettoyage mais également des solutions de brasage et de revêtement. Ces matériaux sont étroitement liés les uns aux autres d'un point de vue processus. Notre équipe technique gérant parfaitement ces 3 groupes de produits différents, dialoguer avec elle vous permettra de surmonter les défis techniques de votre processus global.

Contactez notre support technique via contact@inventec.dehon.com ou votre commercial dédié.

À PROPOS D'INVENTEC

Inventec est un fournisseur mondial de matériaux de BRASAGE, DE NETTOYAGE, DE REVÊTEMENT ET DE REFROIDISSEMENT pour les applications électroniques, semi-conductrices et industrielles. Depuis plus de 60 ans, nous avons fait preuve de leadership en matière d'innovation en plaçant l'IMPACT SUR LA SANTÉ, la DURABILITÉ et la FIABILITÉ au cœur du développement de nos produits.

Avec des sites de production ISO 9001 et 14001 en France, en Suisse, aux États-Unis, au Mexique, en Malaisie et en Chine, nous pouvons garantir une chaîne d'approvisionnement fluide et rentable.

Nous fournissons de nombreuses industries. Cependant, les excellentes performances de nos produits dans des applications exigeant une haute fiabilité, nous amènent à nous concentrer particulièrement sur les industries AUTOMOBILE, AÉROSPATIALE, SEMI-CONDUCTEUR, ÉNERGIE et MÉDICALE.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

Conformément à l'annexe II de la directive 2011/65/UE (RoHS), y compris ses amendements, nous certifions que ce produit ne contient pas de quantités supérieures à 0,1% de Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP et supérieures à 0,01% de Cd.

Les renseignements, contenus dans cette fiche produit, sont donnés à titre indicatif et ne sauraient, en aucun cas engager la responsabilité de la société INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS. Tout utilisateur est responsable, auprès des Autorités Administratives (réglementation des établissements classés pour la protection de l'environnement) de la conformité de son installation.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, France
Limited company with capital of 600 000€ - 964 500 706 RCS Créteil