



REINIGUNG

PROMOCLEAN™ TP 1113

ENTFERNUNG VON ÖL UND FETT
WÄSSRIGES TAUCHVERFAHREN
KOMPATIBEL MIT DEN MEISTEN LEGIERUNGEN

VORTEILE

PROMOCLEAN TP 1113 ist speziell für die Entfernung von Ölen und Fetten auf Kohlenwasserstoff- oder Wasserbasis konzipiert. Es ist für den wässrigen Immersionsprozess mit Ultraschallbewegung bestimmt.

Obwohl es einen hohen pH-Wert hat, der eine effiziente Reinigung ermöglicht, werden empfindliche Metalle oder Legierungen wie Titan, Aluminium, Kupfer oder Messing nicht beschädigt.

Es ist ein konzentriertes Produkt, das mit DI-Wasser verdünnt verwendet wird.

PERFORMANCE	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Reinigt effizient die meisten Metalle, auch sehr empfindliche ▪ Die niedrige Oberflächenspannung verbessert die Reinigung von Teilen mit komplexer Geometrie ▪ Kurze Spülzeit erforderlich, obwohl es sich um ein Produkt mit hohem pH-Wert handelt.
KOSTEN	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hohe Reinigungskraft schon bei geringer Konzentration ▪ Lange Badstandzeit ▪ Nach der Filtration wiederverwendbar (je nach Anwendung 1 bis 3 Mal)
GSU	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ungiftig & keine CMR-Stoffe ▪ Geringe Umweltbelastung: GREENWAY-Produkt ▪ Nicht brennbar

SPEZIFIKATIONEN

SPEZIFIKATIONEN	WERTE	METHODEN
Aspekt	Gelb	Visuell
Dichte bei 20°C (g/ml)	1,07 +/- 0,01	BRY-MO-028
pH-Wert des reinen Produkts	12,0 +/- 0,5	BRY-MO-011
pH bei 1%	10,5 +/- 0,5	BRY-MO-011

KENNDATEN

KENNDATEN	WERTE
Löslichkeit in Wasser	total löslich
Oberflächenspannung bei 1%	34 Dyn/cm ²

PROZESSEMPFEHLUNG

Das beste Verfahren hängt von Faktoren wie den Betriebsbedingungen, der Ausrüstung, der gewünschten Reinigungszeit und der Art der Verunreinigungen ab. Unser Team berät Sie gerne.

PROZESSBEISPIEL

Ölentfernung

<p>PROMOCLEAN TP 1113</p> <p>Konz: 1-5% in DI-Wasser Temp: 50-60°C US: ja Zeit: 5-10 Min</p> <p style="background-color: white; color: #76b82a; padding: 5px; text-align: center;">REINIGUNG</p>	<p>DI-WASSER</p> <p>Temp: 20-30°C US: optional Zeit: 2-5 Min</p> <p style="background-color: white; color: #76b82a; padding: 5px; text-align: center;">SPÜLEN</p>	<p>HEISSE LUFT oder VAKUUM oder TROCKNUNGSLÖSUNG</p> <p>Zeit: 5-20 min</p> <p style="background-color: white; color: #76b82a; padding: 5px; text-align: center;">TROCKNEN</p>
--	--	--

- Eine längere Badstandzeit Ihres Prozesses lässt sich erreichen, indem Sie einen Ölabscheider in die Reinigungsanlage einbauen und periodisch konzentriertes Produkt zugeben.
- Kompatibilitätsbericht mit verschiedenen Materialien ist auf Anfrage erhältlich.
- Die Konzentration kann mit einem speziellen PCA-KIT oder mit unserem PCA DIGITAL-Online-Analysegerät überwacht werden.
- Es ist wichtig, die maximale Zeit zu bestimmen, die Materialien der Reinigungschemikalie ausgesetzt werden können. Obwohl unsere Reinigungsprodukte die Materialien, für die sie bestimmt sind, unter normalen Bedingungen nicht beschädigen, kann es bei längerer Einwirkung vorkommen.

VERPACKUNG, LAGERUNG & HALTBARKEIT

- Produkte in verschlossener Originalverpackung aufbewahren und bei Raumtemperatur lagern.
- Die Lagerfähigkeit beträgt mindestens 18 Monate ab Produktionsdatum bei Lagerung unter den empfohlenen Bedingungen.

VERFÜGBARE VERPACKUNG



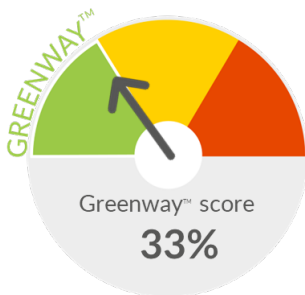
20 kg KANISTER



210 kg FASS

GESUNDHEIT, SICHERHEIT & UMWELT

PROMOCLEAN TP 1113 ist ein **GREENWAY** Produkt. Weitere Informationen zu unserem Greenway-Konzept finden Sie unter diesem [Link](#)



HAUPTAKTEURE, DIE DIE AUSWIRKUNGEN VERRINGERN:

MENSCHLICHE GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

- Nicht brennbar, kein Flammpunkt und keine EUH-Risikosätze: 100 % sicher für die Lagerung und Verwendung in Geräten
- Ungiftig

UMWELTSCHUTZ & RESSOURCENSCHONUNG

- Geringe Umweltauswirkungen: keine H-Kennzeichnung in Bezug auf die Umwelt
- Kein GWP und sehr niedriger VOC-Gehalt (<25% der VOC-Verbindung)
- Teilweise aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt

Enthält keine Reach-Substanzen (auf der Kandidatenliste, Anhang XIV & XVII) / Enthält keine persistenten organischen Schadstoffe (EC 850/2004) / Enthält keine Import/Export-Gefahrstoffe (EU 649/2012)

Es ist gemäß der Verordnung 648/2004 biologisch abbaubar, muss aber vor der Entsorgung in die Kanalisation gemäß den örtlichen Vorschriften neutralisiert und gefiltert werden. Neutralisations- und Titrationsmethoden sind auf Anfrage erhältlich.

Bitte lesen Sie vor der Verwendung immer das Sicherheitsdatenblatt (SDS oder MSDS). Unser Sicherheitsdatenblatt kann unter www.quickfds.com heruntergeladen werden. Wir werden Sie bitten, Ihre E-Mail-Adresse anzugeben, damit wir Ihnen automatisch eine neue Version des Sicherheitsdatenblatts zusenden können, wenn eine zukünftige Aktualisierung erfolgt.

TECHNISCHER SUPPORT & KOSTENLOSE TESTS

Inventec verfügt über ein weltweit engagiertes technisches Support-Team, das Sie in den verschiedenen Phasen unserer Zusammenarbeit unterstützt.

Je nach Anfrage bieten wir Online- oder Vor-Ort-Support

- zur Wahl des richtigen Produkts für Ihre spezifischen Anforderungen
- zu Ihrer Unterstützung bei der Produktqualifizierung
- zur Ersteinrichtung Ihres Prozesses in all Ihren weltweiten Produktionsstätten
- zur schnellen Reaktion auf technische Probleme, die bei der Massenproduktion jederzeit auftreten können

Kunden sind auch in unseren CLEANING CENTERS willkommen, um den Prozess in Aktion zu sehen und sich von unseren Lösungen zu überzeugen. Wir decken wasser- und lösungsmittelbasierte Verfahren ab.

Inventec ist weltweit einzigartig, weil es nicht nur Reinigungsmaterialien, sondern auch Löt- und Beschichtungslösungen entwickelt. Diese Materialien sind prozesstechnisch sehr eng miteinander verbunden. Ein Gespräch mit unserem technischen Team, das diese 3 verschiedenen Produktgruppen sehr gut kennt, wird Ihnen sehr helfen, technische Herausforderungen innerhalb Ihres Gesamtprozesses zu bewältigen.

Kontaktieren Sie unseren technischen Support über contact@inventec.dehon.com oder Ihren lokalen Vertriebsmitarbeiter.

ÜBER INVENTEC

Inventec ist ein globaler Anbieter von Materialien zum LÖTEN, REINIGEN, BESCHICHTEN, KÜHLEN für Elektronik-, Halbleiter- und Industrieanwendungen. Seit über 60 Jahren beweisen wir unsere Innovationsführerschaft, indem wir GESUNDHEITSWIRKUNGEN, NACHHALTIGKEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT in den Mittelpunkt unserer Produktentwicklung stellen.

Mit nach ISO 9001 und 14001 zertifizierten Produktionsstandorten in Frankreich, der Schweiz, den USA, Mexiko, Malaysia und China können wir eine reibungslose und kostengünstige Lieferkette garantieren.

Wir beliefern viele Branchen, doch aufgrund der ausgezeichneten Performance unserer Produkte bei Anwendungen, die hohe Zuverlässigkeit erfordern, konzentrieren wir uns besonders auf AUTOMOBIL, LUFT- UND RAUMFAHRT, HALBLEITER, ENERGIE, MEDIZIN.

www.inventec.dehon.com



SOLDERING
CLEANING
COATING
COOLING

Gemäß Anhang II der Richtlinie 2011/65/UE (RoHS) in geänderter Fassung bescheinigen wir, dass dieses Produkt keine Mengen über 0,1 % Hg, Pb, Cr VI, PBB, PBDE, DEHP, BBP, DBP, DIBP und über 0,01 % Cd enthält.

Diese Daten beruhen auf Informationen, die der Hersteller für zuverlässig hält und in gutem Glauben anbietet. In keinem Fall haftet INVENTEC PERFORMANCE CHEMICALS für besondere, zufällige und Folgeschäden. Der Anwender ist gegenüber Verwaltungsbehörden (Vorschriften zum Umweltschutz) für die Konformität seiner Anlage verantwortlich.

Inventec Performance Chemicals – 26 rue de Coulons. 94360 Bry-sur-Marne, Frankreich
Gesellschaft mit beschränkter Haftung mit einem Kapital von 600 000 € - 964 500 706 RCS Creteil